

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称: 青梅酒生产线项目
建设单位(盖章): 黄山徽猿酒业有限公司
编制日期: 二〇二四年七月

中华人民共和国生态环境部制

打印编号: 1721869258000

编制单位和编制人员情况表

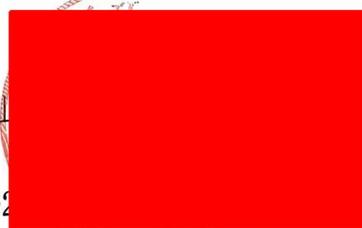
项目编号	120d5o		
建设项目名称	青梅酒生产线项目		
建设项目类别	12—025酒的制造		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称 (盖章)	黄山德	[Redacted]	
统一社会信用代码	91341	[Redacted]	
法定代表人 (签章)	裘俊	[Redacted]	
主要负责人 (签字)	裘俊	[Redacted]	
直接负责的主管人员 (签字)	裘俊	[Redacted]	
二、编制单位情况			
单位名称 (盖章)	黄山星	[Redacted]	
统一社会信用代码	913410	[Redacted]	
三、编制人员情况			
1. 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
方 [Redacted]	20 [Redacted]	BH005125	[Redacted]
2. 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
方 [Redacted]	一、建设项目基本情况 五、环境保护措施监督检查清单 六、结论	BH005125	[Redacted]
王 [Redacted]	二、建设项目工程分析 三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准 四、主要环境影响和保护措施	BH006924	[Redacted]

建设项目环境影响报告书（表） 编制情况承诺书

本单位黄山星源环境咨询有限公司（统一社会信用代码91341000MA2TFY7224）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的由本单位主持编制的青梅酒生产线项目环境影响报告表基本情况信息真实准确、完整有效，不涉及国家秘密；该项目环境影响报告表的编制主持人为方（环境影响评价工程师职业资格证书管理号 201，信用编号 BH），主要编制人员包括 方（信用编号 BH）、王（信用编号 BH）等 2 人，上述人员均为本单位全职人员；本单位和上述编制人员未被列入《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》规定的限期整改名单、环境影响评价失信“黑名单”。

承诺单位(公章)：黄山

202



编制人员承诺书

本人() 郑重承诺：本人在 黄山星源环境咨询有限公司 单位(统一社会信用代码9 ) 工作，本次在环境影响评价信用平台提交的下列第 1 项相关情况信息真实准确、完整有效。

1. 首次提交基本情况信息
2. 从业单位变更的
3. 调离从业单位的
4. 建立诚信档案后取得环境影响评价工程师职业资格证书的
5. 编制单位终止的
6. 被注销后从业单位变更的
7. 被注销后调回原从业单位的
8. 补正基本情况信息

承诺人(签字)

 年

附2

编制人员承诺书

本人王 [REDACTED] 郑重承诺：
本人在黄山星源环境咨询有限公司单位（统一社会信用代码
9 [REDACTED]）任职工作，本次在环境影响评价信用平台提交
的下列第2项相关情况信息真实准确、完整有效。

1. 首次提交基本情况信息
2. 从业单位变更的
3. 调离从业单位的
4. 建立诚信档案后取得环境影响评价工程师职业资格证书的
5. 被注销后从业单位变更的
6. 被注销后调回原从业单位的
7. 编制单位终止的
8. 补正基本情况信息

承诺人(签字): [REDACTED]

2024年 7 月 20 日

本证书由中华人民共和国人力资源和社会保障部、环境保护部批准颁发。它表明持证人通过国家统一组织的考试,取得环境影响评价工程师的职业资格。

This is to certify that the bearer of the Certificate has passed national examination organized by the Chinese government departments and has obtained qualifications for Environmental Impact Assessment Engineer.



Ministry of Human Resources and Social Security
The People's Republic of China



Ministry of Environmental Protection
The People's Republic of China

编号: HP 00018294
No.



证书专用章
持证人签名(1)
Signature of the Bearer

管理号: 20 [REDACTED]
File No.

姓名: [REDACTED]
Full Name _____
性别: 男
Sex _____
出生年月: 1987. 08
Date of Birth _____
专业类别: _____
Professional Type _____
批准日期: 2016. 05. 22
Approval Date _____

签发单位盖章:
Issued by [REDACTED]
签发日期: 2016年08月19日
Issued on [REDACTED]



个人参保缴费证明

姓名：

方

性别：男

身份证号：

在我市参加社会保险情况如下：

险种标志	开始时间	截止时间	缴费基数	单位名称	个人应缴费额	缴费情况
企业职工基本养老保险	202201	202304	3832	黄山星源环境咨询有限公司	4904.96	已缴费
失业保险	202201	202304	3832	黄山星源环境咨询有限公司	306.56	已缴费
工伤保险	202201	202304	3832	黄山星源环境咨询有限公司	0	已缴费

重要提示

本凭证与经办窗口打印的材料具有同等效应。

盖章：



打印日期：2023-04-21 09:24:04



验证码：

42JP 28A7 0CF3

扫描二维码或访问安徽省人社厅网站→在线办事→便民热点，点击【社会保险凭证在线验真】进入验真网验真。

注：如有疑问，请至经办归属地社保经办机构咨询。

第 1 页 共 1 页

个人参保缴费证明

姓名:

性别: 女

身份证号:

在我市参加社会保险情况如下:

险种标志	开始时间	截止时间	缴费基数	单位名称	个人应缴费额	缴费情况
企业职工基本养老保险	202306	202406	4215.2	黄山星源环境咨询有限公司	4383.86	已缴费
失业保险	202306	202406	4215.2	黄山星源环境咨询有限公司	274.04	已缴费
工伤保险	202306	202311	4215.2	黄山星源环境咨询有限公司	0	已缴费
工伤保险	202312	202402	0	黄山星源环境咨询有限公司	0	已缴费
工伤保险	202403	202406	4215.2	黄山星源环境咨询有限公司	0	已缴费

重要提示

本凭证与经办窗口打印的材料具有同等效应。

盖章:



打印日期: 2024-06-19 09:03:22



验真码:

EU6B 2AD7 6596

扫描二维码或访问安徽省人社厅网站—>在线办事—>便民热点, 点击【社会保险凭证在线验真】进入验真网验真。

注: 如有疑问, 请至经办归属地社保经办机构咨询。

第 1 页 共 1 页



营业执照

(副本)

统一社会信用代码

91341023MA2T6EH57G(1-1)



扫描二维码登录
“国家企业信用
信息公示系统”
了解更多登记、
备案、许可、监
管信息。

名称 黄山徽猴酒业有限公司

注册资本 壹佰捌拾万圆整

类型 有限责任公司(自然人投资或控股)

成立日期 2018年10月29日

法定代表人 裘俊飞

住所 安徽省黄山市黟县碧阳镇五东殿工业园翼然西路183号

经营范围 许可项目：酒制品生产；食品生产；酒类经营（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以相关部门批准文件或许可证件为准）
一般项目：食品销售（仅销售预包装食品）；食用农产品初加工；初级农产品收购；技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广（除许可业务外，可自主依法经营法律法规非禁止或限制的项目）

登记机关

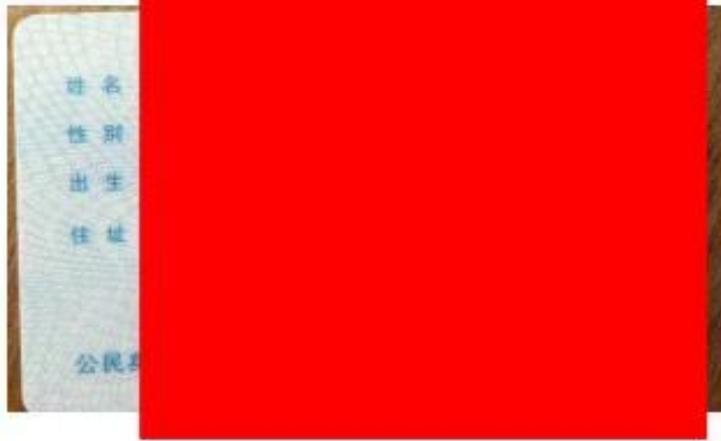


2024年02月02日

国家企业信用信息公示系统网址：

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国

国家市场监督管理总局监制



仅环评使用



目 录

一、建设项目基本情况	1
二、建设项目工程分析	9
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准	40
四、主要环境影响和保护措施	47
五、环境保护措施监督检查清单	76
六、结论	78

附表：

建设项目污染物排放量汇总表

建设项目排污许可申请与填报信息表

附：

附图 1：项目地理位置图

附图 2：项目平面布置图

附图 3：项目分区防渗图

附图 4：环境保护目标图

附件 1：项目备案表

附件 2：委托书

附件 3：用地情况说明

附件 4：租赁厂区土地证

附件 5：投资及租赁协议

附件 6：同意项目入园的说明

附件 7：现状检测报告

附件 8：区域评估成果使用承诺书

附件 9：建设单位承诺

一、建设项目基本情况

建设项目名称	青梅酒生产线项目		
项目代码	2402-341023-04-05-278829		
建设单位联系人		联系方式	
建设地点	安徽省	翼然西路 183 号（安徽黟县工业园区）	
地理坐标	（ 117 度 54 分 20.278 秒， 29 度 55 分 51.983 秒）		
国民经济行业类别	C1519 其他酒制造	建设项目行业类别	十二、酒、饮料制造 15 中“25 酒的制造”
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	黟县经济开发区管理委员会	项目审批（核准/备案）文号（选填）	/
总投资（万元）	10000	环保投资（万元）	300
环保投资占比（%）	3.0	施工工期	3 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：	用地面积（m ² ）	2155
专项评价设置情况	表1-1 本项目专项评价设置情况		
	专项设置情况	设置原则	设置情况
	大气	排放废气含有毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外 500 米范围内有环境空气保护目标的建设项目。	本项目不涉及有毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气，不需开展专项评价。
	地表水	新增工业废水直排建设项目(槽罐车外送污水处理厂的除外)；新增废水直排的污水集中处理厂。	本项目不涉及工业废水直排，且不属于污水集中处理厂项目，不需开展专项评价。
	环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量的建设项目。	本项目有毒有害和易燃易爆危险物质存储量未超过临界量的，不需开展专项评价。
生态	取水口下游 500 米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵	本项目不涉及，不需开展专项评价。	

		场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目。	
	海洋	直接向海排放污染物的海洋工程建设项目。	本项目不涉及，不需开展专项评价。
<p>注：1.废中有毒有害污染物指纳入《有毒有害大气污染物名录》的污染物（不包括无排放标准的污染物）。</p> <p>2.环境空气保护目标指自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域。</p> <p>3.临界最及其计算方法可参考《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ 169)附录B、附录C。</p>			
规划情况	表1-2 规划情况		
	规划名称	审批机关	审批文件名称及文号
	《黟县县城总体规划（2010-2030年）（2018年修改）》	黄山市人民政府	《黄山市人民政府关于黟县县城总体规划（2010-2030年）（2018年修改）的批复》（黄政函〔2019〕134号）
《黟县国土空间总体规划》（2021-2035年）	黄山市人民政府	《黄山市人民政府关于黟县国土空间总体规划（2021-2035年）的批复》（黄政函〔2024〕46号）	
规划环境影响评价情况	表1-3 规划环境影响评价情况		
	规划名称	审批机关	审批文件及文号
	《安徽黟县经济开发区规划环境影响报告书》	安徽省环境保护局（现安徽省生态环境厅）	安徽省环境保护局《关于安徽黟县经济开发区规划环境影响报告书的审查意见》（环评函〔2007〕1149号）
《安徽黟县经济开发区规划环境影响跟踪评价报告书》	安徽省环境保护局（现安徽省生态环境厅）	安徽省环境保护局《关于安徽黟县经济开发区规划环境影响跟踪评价报告书的审查意见》（环评函〔2019〕884号）	

1、与《黟县国土空间总体规划》（2021-2035年）相符性

黄山徽猿酒业有限公司青梅酒生产线项目位于安徽省黄山市黟县碧阳镇翼然西路183号（安徽黟县经济开发区五东殿工业园）。建设单位与安徽黟县经济开发区管理委员会签订投资协议（详见附件4），明确租赁位于黟县经济开发区五东殿工业园厂房2155m²进行建设。根据黟县自然资源和规划局出具的情况说明（详见附件5），项目建设符合《黟县国土空间总体规划》，用地性质为工业用地，位于城镇开发边界内。因此，本项目建设符合黟县总体规划和土地利用规划。

黟县国土空间总体规划 (2021-2035年)

中心城区土地使用规划图

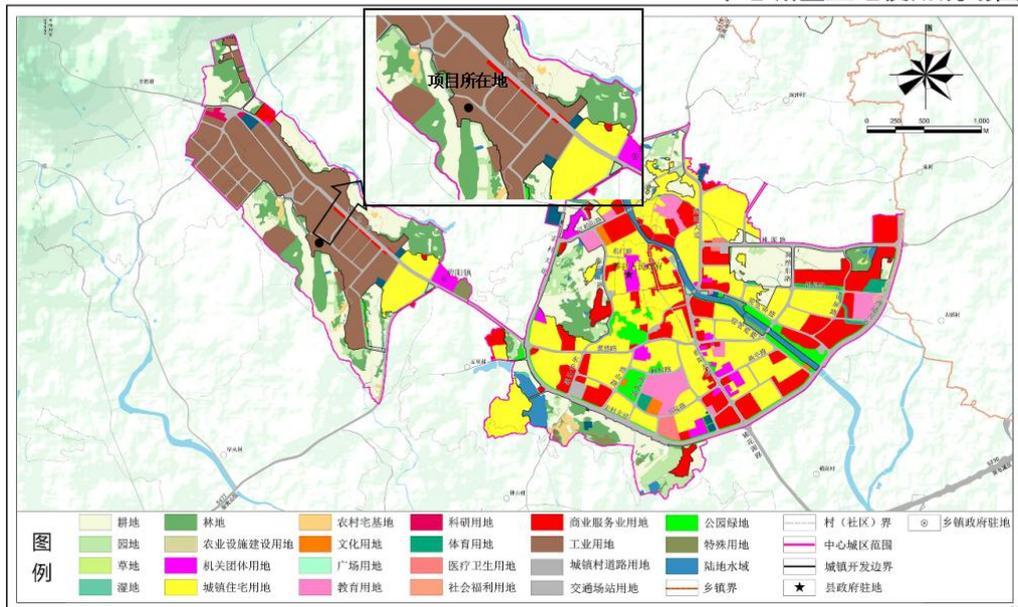


图1-1 项目在《黟县国土空间总体规划》位置图

2、与《安徽黟县经济开发区规划》相符性分析

安徽黟县经济开发区以农副产品深加工、丝绸纺织和机械制造为主导产业，禁止发展项目主要为：①国家明令禁止建设或投资的、不符合《产业结构调整指导目录》要求的建设项目不得进入开发区；②规模效益差、能源资源消耗大、环境影响严重的企业，严格控制高污染、高能耗、高水耗项目的进入；③不符合开发区环境保护目标的项目。本项目生产产品为青梅果酒，属于C1519其他酒制造，不属于安徽黟县经济开发区入区主导项目、禁止和限制准入项目；同时根据黟县经济开发区管理委员会出具的关于同意《黄山

《安徽猿酒业有限公司青梅酒生产线项目入园的说明》（详见附件）可知，本项目符合黟县经济开发区园区产业发展方向，因此，本项目符合安徽黟县经济开发区总体规划。

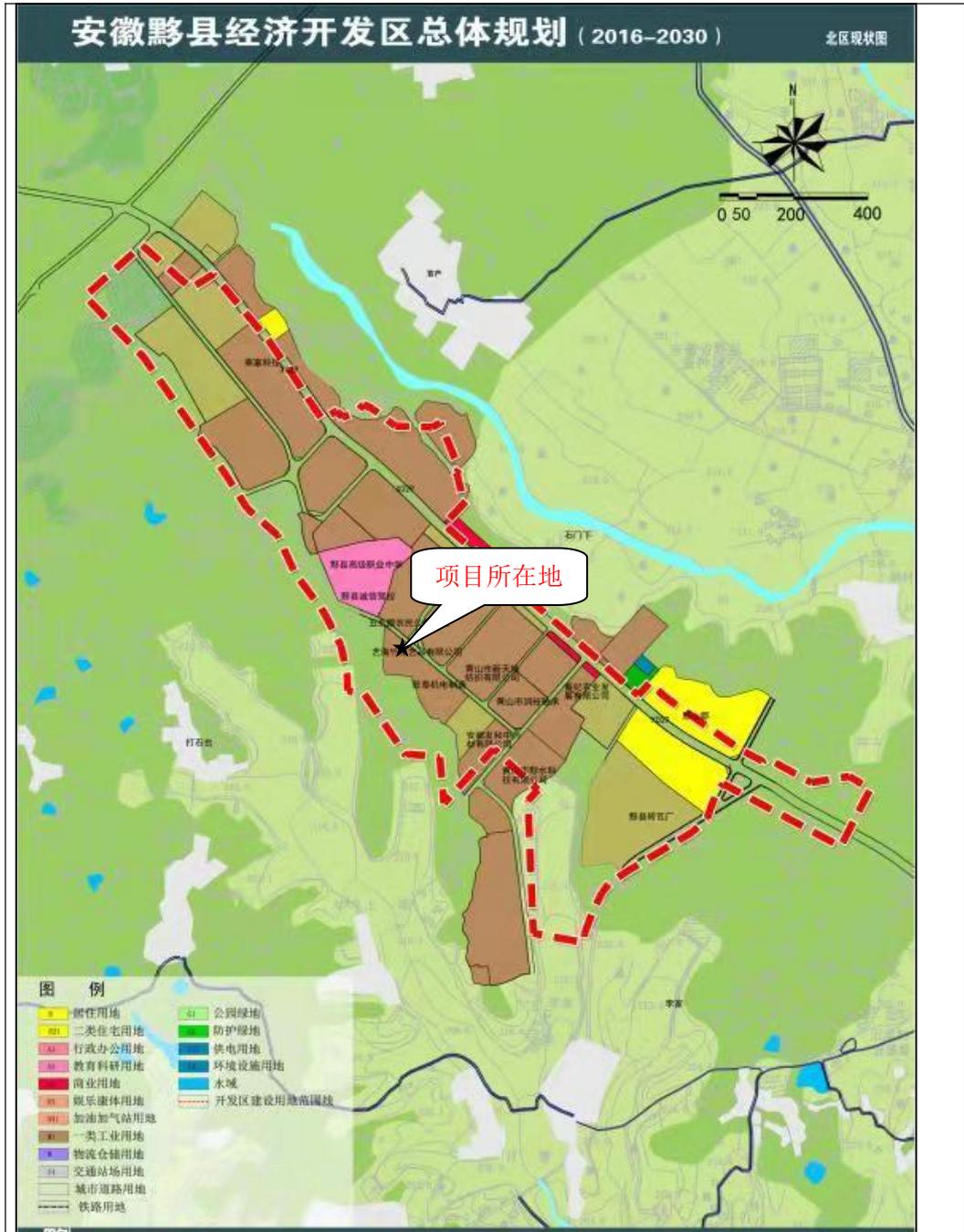


图 1-2 项目与安徽黟县经济开发区位置关系图

其他符合性分析

1、与“三区三线”相符性分析

根据《自然资源部办公厅关于依据“三区三线”划定成果报批建设项目

用地用海有关事宜的函》，安徽省“三区三线”划定成果于 2022 年 9 月 28 日正式启用。本项目用地经与划定成果套合（详见图 1-3），用地范围不占用永久基本农田及生态保护红线，位于城镇开发边界范围内，因此，本项目符合“三区三线”划定成果要求。

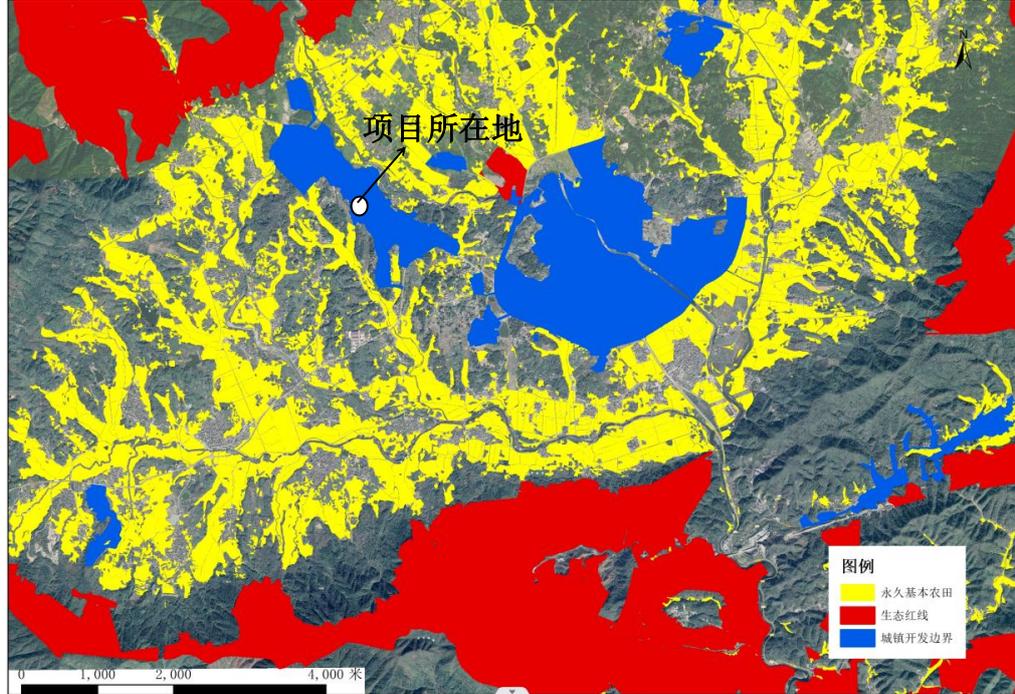


图 1-3 本项目与“三区三线”成果套合图

2、与“三线一单”符合性分析

本项目位于安徽省黄山市黟县碧阳镇翼然西路 183 号，根据安徽省“三线一单”生态环境分区管控，本项目位于安徽省“三线一单”生态环境分区管控的重点管控单元内（环境管控单元：ZH34102320301）。



图1-4 本项目在安徽省“三线一单”生态环境分区管控的位置

(1) 与生态保护红线相符性分析

根据《安徽省生态保护红线》划定方案，本项目不在生态保护红线范围内，符合生态保护红线管控要求。

(2) 与环境质量底线相符性分析

根据《2023年黄山市生态环境状况公报》和安徽黟县经济开发区环境质量现状监测报告（报告编号：FZJC-202404-05）中的环境质量现状数据，项目所在区域大气环境质量中SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}、CO、O₃满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及2018年修改单中二级标准，非甲烷总烃小时均值达到《大气污染物综合排放标准详解》中规定标准；项目纳污水体漳河监测断面各因子监测值均满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中III类标准要求；项目区域地表水环境满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的III类标准；根据项目厂界四侧声环境质量现状监测可知，目厂界四侧声环境质量满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的3类标准，区域声环境质量较好。

项目区域空气、地表水、声环境质量均具有一定容量，本项目实施后，污染物排放符合国家排放标准和总量控制要求，不会降低区域环境功能级别，符合环境质量底线要求。

(3) 与资源利用上线相符性分析

本项目位于安徽省黄山市黟县碧阳镇翼然西路183号，项目运营过程中消耗一定量的电力资源、水资源、土地资源，但消耗量较小，安徽省黄山黟县经济开发区建设基础设施能够满足本项目电力、水资源、供应需求，项目建设未突破区域资源利用上线，符合资源利用上线要求。

(4) 生态环境准入清单

本项目为其他酒业制造，根据《产业结构调整指导目录（2024年本）》，本项目不属于其中的限制类和淘汰类，不属于《市场准入负面清单（2022年版）》中的禁止准入类。不属于《安徽省发展改革委关于印发安徽省第二批国家重点生态功能区产业准入负面清单（试行）》中限制类和禁止类。项目已取得黟县经济开发区管理委员会项目备案表（项目代码：2402-341023-04-05-278829）。

(5) 分区管控

① 水环境分区管控要求

根据黄山市水环境分区管控，本项目所在区域属于水污染重点管控区。

表 1-3 与水环境分区管控要求的协调性分析

管控单元分类	环境管控要求	协调性分析
水污染重点管控区	<p>(1) 国家禁止新建不符合国家产业政策的小型造纸、制革、印染、染料、炼焦、炼硫、炼砷、炼汞、炼油、电镀、农药、石棉、水泥、玻璃、钢铁、火电以及其他严重污染水环境的生产项目。</p> <p>(2) 城市建成区排放污水的工业企业应依法持有排污许可证，并严格按证排污。排入城镇水体的工业污水应符合相关行业标准及地方标准要求，严禁任何企业、单位超标和超总量排污，对超标或超总量的排污单位一律限制生产或停产整顿。</p>	<p>(1) 本项目为青梅果酒制造，不属于上述所列的生产项目。</p> <p>(2) 本项目位于安徽省黄山黟县经济开发区，要求严格执行排污许可制度，取得排污许可证后方可生产；项目废水间接排放，污染物排放纳入黟县污水处理厂总量指标内。</p>

② 大气环境分区管控要求

根据黄山市大气环境分区管控，本项目所在区域属于大气重点管控区。

表 1-4 与大气环境分区管控要求的协调性分析

管控单元分类	环境管控要求	协调性分析
大气重点管控区	<p>1、在城市城区及其近郊禁止新建、扩建钢铁、有色、石化、水泥、化工等重污染企业。</p> <p>2、新建、改建、扩建排放重点大气污染物的项目不符合总量控制要求的，不得通过环境影响评价。</p> <p>实行重点排放源排放浓度与去除效率双重控制。车间或生产设施收集排放的废气，VOCs 初始排放速率大于等于 2 千克/小时的，应加大控制力度，除确保排放浓度稳定达标外，还应实行去除效率控制，去除效率不低于 80%；采用的原辅材料符合国家有关低 VOCs 含量产品规定的除外，有行业排放标准的按其相关规定执行。</p> <p>(3) 将控制挥发性有机物排放列入建设项目环境影响评价重要内容，严格环境准入，严控“两高”行业新增产能。建立 VOCs 排放总量控制制度。重点行业建设项目报批环评文件时应附 VOCs 等量替代的来源说明，并落实相应的有机废气治理措施。</p>	<p>本项目为青梅果酒制造，不属于新建、扩建钢铁、有色、石化、水泥、化工等重污染企业；项目建成后非甲烷无组织排放量为 0.01637t/a，符合总量控制要求。</p>

项目与黄山市“三线一单”生态环境准入清单符合性，具体对照见下：

表 1-5 黄山市“三线一单”生态环境准入清单符合性分析

名称	内容	本项目概况	是否符合
空间布局约束	<p>在城市城区及其近郊禁止新建、扩建钢铁、有色、石化、水泥、化工等重污染企业。禁止新建燃料类煤气发生炉（园区现有企业统一建设的清洁煤制气中心除外）。严禁新增钢铁、焦化、电解铝、铸造、水泥和平板玻璃等产能；严格执行钢铁、水泥、平板玻璃等行业产能置换实施办法。严格执行国家关于“两高”产业准入目录和产能总量控制政策措施。严禁新增钢铁、焦化、电解铝、铸造、水泥和平板玻璃等产能；新、改、扩建涉及大宗物料运输的建设项目，原则上不得采用公路运输。</p>	<p>本项目为青梅酒制造，不属于“两高”项目。同时，项目不涉及大宗物料运输。</p>	符合
	<p>土壤污染重点监管单位新（改、扩）建项目用地应当符合国家或地方有关建设用地土壤风险管控标准。</p>	<p>本项目不属于土壤污染重点监管单位。</p>	符合

污染物排放管控	实行污染物总量控制制度，严格执行地区削减目标。	项目建成后全厂非甲烷总烃排放量0.01637t/a；COD、NH ₃ -N排放量分别为0.3864t/a、0.0386t/a。	符合
环境风险防控	严格控制石油加工、化学原料和化学制品制造、医药制造、化学纤维制造、有色金属冶炼、纺织印染等项目环境风险。	本项目为青梅酒制造，属于其他酒制造，不属于上述重点行业	符合
资源开发利用	落实煤炭消费减量替代要求。提高资源能源利用效率。	本项目主要热源为电，不涉及煤炭使用。项目实施后，要求推进节约用水措施。	符合

综上所述，本项目的建设符合黄山市“三线一单”生态环境准入清单的管控要求。

3、与《饮料酒制造业污染防治技术政策》（环境保护部公告2018年第7号）相符性分析

分析结果如下：

表 1-6 与《饮料酒制造业污染防治技术政策》相符性分析

序号	《饮料酒制造业污染防治技术政策》控制要求		本项目情况	相符性分析	
1	二、源头及生产过程污染防治	(一) 源头控制	葡萄酒与果酒制造业应注重原料生产基地建设, 推行适宜的栽培方式, 减少和控制农药和化肥使用量。鼓励采用滴灌等节水灌溉技术, 鼓励利用本企业处理达标的废水进行灌溉	项目原料统一外购, 不涉及原料生产基地建设。	符合
2		(二) 生产过程污染防治	(1) 鼓励利用酶技术处理原料, 提高酿酒原料的出汁率。	项目发酵酒使用酶解工序提高原料的出汁率。	符合
3			(2) 鼓励含白兰地生产的企业对蒸馏残液进行回收利用, 降低废水的污染负荷。	项目蒸馏残液作为配制酒原料使用, 用于浸提工序。	基本符合
4			(3) 应配备皮渣、废硅藻土收集系统, 降低废水的污染负荷。	项目配备皮渣、废硅藻土回收系统, 密闭贮存于一般固废暂存间, 交由环卫部门清运处理。	符合
5			(8) 原酒发酵罐宜配备自动化控制制冷系统, 取消罐外喷淋降温技术	项目原酒发酵罐、酶解罐配备DCS 控制系统	符合
5	三、污染治理及综合利用	(一) 大气污染治理	2.酒糟、滤渣堆场应采取封闭措施对产生废气进行收集, 采用化学吸收法或活性炭吸附法等技术对收集废气进行处理。	本项目产生的果核残渣、酒糟等用密闭容器盛放, 置于一般固废暂存间, 每天清运一次, 不在车间内长期堆放, 可避免大量异味产生。	符合
6		(二) 水污染治理	3.综合废水宜采取“预处理+(厌氧)好氧”的废水处理工艺技术路线。	本项目综合废水采用“沉淀+水解酸化+好氧”处理工艺, 达到《污水	符合

			对于排放标准要求高的区域或需废水回用的企业，废水应进行深度处理，宜在生物处理后再增加混凝沉淀、过滤或膜分离等处理单元。	《综合排放标准》（GB8978-1996）表4中的三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表1中B标准后进入市政污水管网。	
7	（三）固体废物处理处置及综合利用		1.葡萄酒与果酒皮渣应100%收集，并进行综合利用或无害化处理。	本项目果核残渣、滤渣，使用密闭桶贮存于一般固废暂存间，作为有机肥外售，日产日清。	符合
8			3.应对废硅藻土全部收集并妥善处置（填埋等），禁止排入下水道和环境中。	本项目对废硅藻土全部收集后委托环卫部门清运处理	符合
9	四、二次污染防治		（二）废水处理过程中产生的恶臭气体应收集和处理，采用生物、化学或物理等技术进行处理。	本项目对各污水处理池等加盖密闭收集恶臭气体后通过活性炭吸附装置处理后15m高排气筒排放。	符合
10			（三）鼓励将废水生物处理产生的剩余污泥、沼渣等进行资源化综合利用。	本项目对污泥经压滤后作为有机肥外售。	符合
11			（四）酒糟、滤渣等堆场应防雨、防渗。	项目酒糟、滤渣置于密闭容器内，存放于一般固废间。车间满足防雨、防渗要求。	符合

4、《排污许可证申请与核发技术规范 酒、饮料制造工业》（HJ1028-2019）污染防治可行技术要求相符性分析

分析结果如下：

表 1-7 与《排污许可证申请与核发技术规范 酒、饮料制造业》（HJ1028-2019）相符性分析

序号	《排污许可证申请与核发技术规范 酒、饮料制造业》（HJ1028-2019）污染防治可行技术要求	本项目情况	相符性分析
1	有组织废气：原料粉碎系统废气、固体饮料干燥系统废气、固体饮料筛分系统废气、固体饮料包装系统废气采用旋风除尘、袋式除尘和湿式除尘技术	本项目为青梅果酒生产，项目青梅等水果经过清洗后去核打浆工序不产生颗粒物等废气污染物。	符合
	<p>（一）废气污染治理措施</p> <p>酒、饮料制造业排污单位综合污水处理站、酒糟堆场、果蔬渣堆场、沼渣堆场等无组织废气排放污染防治控制要求如下：</p> <p>a) 应对厂内综合污水处理站产生恶臭的区域加罩或加盖，或者投放除臭剂，或者集中收集恶臭体到除臭装置处理后经排气筒排放。</p> <p>b) 对于有酒糟堆场、果蔬渣堆场、沼渣堆场等的排污单位，堆放的酒糟、果蔬渣、沼渣等应进行覆盖，及时清理堆场、道路上抛洒的酒糟、果蔬渣、沼渣等。</p>	<p>本项目污水处理站为地埋式，池体加盖，污水处理恶臭气体经微负压收集后通过活性炭吸附装置处理，通过 15m 高排气筒排放。</p> <p>本项目产生的废果、果核残渣、滤渣等用密闭容器盛放，置于一般固废暂存间，日产日清。</p>	符合
	<p>（二）废水污染治理措施</p> <p>a) 应进行雨污分流、清污分流、冷热分流，分类收集、分质处理，循环利用，污染物稳定达到排放标准要求。</p> <p>b) 高浓度有机废水（锅底水、黄水、废糟液、米浆水等）宜单独收集进行综合利用或预处理，</p>	<p>本项目厂区实行雨污分流、冷热分流，污染物稳定达标排放。</p> <p>项目生产过程中原果清洗废水、发酵罐等设备清洗废水、洗瓶废水等一同经厂区污水处理站处理后与循环冷</p>	符合

		<p>再与中低浓度工艺废水（冲洗水、洗涤水等）混合处理。</p> <p>c) 洗瓶废水量大时宜处理后回用。</p>	<p>却水排放在厂区总达到达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中的三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表1中B标准后进入市政污水管网。项目最大日排水量 32.01t</p>	
2	(三) 固体废物污染治理措施	<p>a) 葡萄酒与果酒皮渣应收集并进行综合利用或无害化处理；葡萄酒产生的酒石宜进行回收综合利用。</p> <p>c) 生产车间产生的废活性炭、废硅藻土、废树脂、废包装物、厂内实验室固体废物以及其他固体废物，应进行分类管理并及时处理处置，危险废物应委托有资质的相关单位进行处理，并按规定严格执行危险废物转移联单制度。</p> <p>d) 污水处理产生的污泥应及时处理处置，并达到相应的控制标准要求。</p> <p>e) 加强污泥处理处置各个环节（收集、储存、调节、脱水 and 外运等）的运行管理，污泥暂存场所地面应采取防渗漏措施。</p> <p>f) 应记录固体废物产生量和去向（处理、处置、综合利用或外运）及相应量。</p>	<p>本项目纯水制备产生的废RO膜、废砂、废活性炭经收集后由厂家回收利用；果核残渣、酒糟密闭桶装暂存于厂区一般固废暂存间，作为有机肥外售，做到日产日清；废硅藻土、污水处理站废气处理废活性炭集中收集交由环卫部门统一清运处理；污水处理站污泥经压滤后和滤渣作为有机肥外售；原果、白砂糖、柠檬酸产生的包装袋集中收集后外售物资回收单位；片碱、碳酸钙包装桶集中收集后交由厂家回收利用；设备维修废机油和废机油桶贮存于危废暂存间，委托有资质单位统一处理。污泥暂存场所地面应采取防渗漏措施；并做好各固体废物的产生和去向及相应量。</p>	符合

二、建设项目工程分析

1、项目由来

黄山徽猿酒业有限公司青梅酒生产线项目建设地点位于安徽省黄山市碧阳镇翼然西路 183 号，项目已取得黟县经济开发区管理委员会备案（项目代码：2402-341023-04-05-278829）。根据《中华人民共和国环境影响评价法》和国务院第 682 号令《建设项目环境保护条例》（2017 年修正版）的有关规定，同时根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版），本项目年产青梅果酒 1000t/a，合计 990KL，属于“第十二、酒、饮料制造业 15”中 25 项“酒的制造 151”中“其他（单纯勾兑的除外）”，需编制环境影响报告表。

黄山徽猿酒业有限公司于日前委托黄山星源环境咨询有限公司进行青梅酒生产线项目环境影响报告表编制工作，详见附件 1。黄山星源环境咨询有限公司接受委托后，立即开展了详细的现场踏勘、资料收集工作，在对本项目有关环境现状和环境影响进行分析后，依照《建设项目环境影响报告表技术指南（污染影响类）（试行）》的要求编制了项目环境影响报告表呈报上级生态环境主管部门审核决策。

2、项目主要建设内容和规模

2.1 项目建设内容

黄山徽猿酒业有限公司青梅酒生产线项目位于安徽省黄山市黟县碧阳镇翼然西路 183 号。项目租赁厂房 2 栋建筑面积约 2155m²，1 栋作为原料及成品贮存，一栋用于生产；购置清洗机、榨汁机、发酵罐、储酒罐等生产设备。项目建成后可实现年产 1000t 青梅果酒的生产能力。

表 2-1 项目建设内容一览表

工程类别	项目类别	工程内容及规模	备注
主体工程	生产车间	租赁生产车间一栋，占地面积 1312m ² ，建筑面积约 1312m ² ，对内部进行改造，内分设前处理车间、发酵车间、蒸馏车间、储酒车间、调酒车间、上瓶车间、灌装车间、包装车间；主要用于青梅果酒生产。	租赁厂房，并对内部进行改造
	分区	前处理车间：建筑面积约 121m ² ，位于生产车间东南侧，内置鼓泡清洗机、筛选机、榨汁机，主要用于青梅鲜果的清洗、去核、筛选等前处理工序。	新建
		发酵车间：建筑面积约 168m ² ，位于生产车间中部，内置发酵罐、酶解罐，主要用于果酒发酵工序。	新建
		蒸馏车间：建筑面积约 40m ² ，位于调酒车间东侧，主	新建

建设内容

			要用于蒸馏工序。	
			储酒车间：建筑面积约 177m ² ，位于发酵车间东北侧，内置储酒罐，主要用于果酒半成品临时储存。	新建
			调酒车间：建筑面积约 95m ² ，位于生产车间西北侧，内置纯水制备设备、过滤机、调酒罐、杀菌机等，主要用于调酒工序。	新建
			上瓶车间：建筑面积约 100m ² ，位于调酒车间北侧，主要用于酒瓶的清洗、上瓶工序。	新建
			灌装车间：建筑面积约 120m ² ，主要用于青梅果酒灌装、杀菌等工序。	新建
			包装车间：建筑面积约 310m ² ，位于生产车间东北侧，主要用于青梅果酒装箱	新建
	辅助工程	办公区	仓库西南侧设置办公区，面积约 330m ² ；用于生产办公	新建
	储运工程	仓库	租赁仓库一栋，占地面积 843m ² ，建筑面积约 843m ² ，对内部进行改造，内分设成品库、辅料库、冷库、材料库及办公室。	租赁并改造
		其中	材料库：位于辅料库南侧，建筑面积约 160m ² ，主要用于包装瓶、盖、标签等材料贮存	新建
			辅料库：位于仓库内东北侧，建筑面积约 75m ² ，主要用于酵母、硅藻土、果胶酶、片碱、柠檬酸等辅料的贮存	新建
			冷库：位于仓库内西南侧，建筑面积约 128m ² ，主要用于青梅果存放。	新建
			成品仓库：位于辅料库东北侧，建筑面积约为 122m ² ，用于成品酒存放。	新建
		一般固废间	位于前处理车间南侧，一般固废间面积 10m ² ，用于存放项目产生的一般固废。	新建
		危废暂存间	位于辅料间东侧设置一间危废暂存间（面积约 3m ² ），用于存放项目产生的片碱包装桶、废机油及其包装桶。	新建
	公用工程	供水	依托租赁厂区内已建供水管网，从市政自来水管网接入水源，可满足本工程用水需求。	依托厂区内已建供水管网
		排水	雨污分流，雨水经雨水管网收集后排入市政雨水管网；工艺废水（原果清洗废水、发酵罐等设备清洗废水、洗瓶废水等）经厂区污水处理站（沉淀+水解酸化+好氧，处理能力为 40t/d）处理，生活污水经厂区化粪池预处理后，和纯水制备浓水、循环冷却水排水一起由厂区总排口排入市政污水管网，后进入黔县污水处理厂处理达标后排入漳河。	依托厂区内已建雨污分流系统、化粪池和污水总排口，新建车间废水收集系统
		供电	采用市政供电，依托黔县经济开发区五东殿工业园区内已建供电管网。	依托园区内已建供电管网
		制冷	本项目设置冷库一间，建筑面积约 128m ² ，配套 25P 制冷机组一套（制冷剂为 R410A）、风冷式蒸发器 2 套。	新建
		循环冷却系统	厂区配备循环冷却系统 1 套，设置 5t 冰水罐 1 个，有效容积 4t，制冷机一台；循环量为 10m ³ /h，年运行 5760h	
		消防	厂房内设置灭火器、消防栓、消防通道。	新建
	环保工程	噪声防治	选用低噪声设备，采用减振、隔声和合理布置等降噪措施。	新建

		废水治理	<p>雨污分流，雨水经雨水管网收集后排入市政雨水管网；工艺废水（原果清洗废水、发酵罐等设备清洗废水、洗瓶废水等）经厂区污水处理站（沉淀+水解酸化+好氧，处理能力为40t/d）处理，生活污水经厂区化粪池预处理后，和纯水制备浓水、循环冷却水排水一起由厂区总排口排入市政污水管网，后进入黔县污水处理厂处理达标后排入漳河。</p>	依托厂区内已建化粪池和污水总排口
		废气治理	<p>①发酵、陈酿废气（主要为CO₂、酒精）、蒸馏废气（少量酒精）通过车间通风装置无组织排放； ②固废暂存恶臭：项目果核残渣、酒糟、压滤后污泥等固废暂存于密闭桶内，合理处置，日产日清，一般固废间安装排风扇，加强通风； ③污水处理站恶臭对产臭单元沉淀池、水解酸化池、好氧池的臭气进行收集，通过活性炭吸附装置处理后通过15m高排气筒有组织排放。</p>	新建
		固废治理	<p>设置一般固废间（10m²）、危废暂存间（3m²）、生活垃圾桶、密闭贮存桶（位于一般固废间内）。生活垃圾交由当地环卫部门统一清运处理；纯水制备产生的废RO膜、废砂、废活性炭经收集后由厂家回收利用；果核残渣、酒糟密闭使用密闭贮存桶暂存于厂区一般固废暂存间，作为有机肥外售，做到日产日清；废酒瓶、废硅藻土、污水处理站废气处理产生的废活性炭集中收集交由环卫部门统一清运处理；污水处理站污泥经压滤后和滤渣密闭桶装贮存于一般固废间，作为有机肥外售；原果、白砂糖、柠檬酸、碳酸钙拆包产生的包装袋集中收集后外售物资回收单位；片碱包装桶集中收集后交由厂家回收利用；设备维修废机油和废机油桶贮存于危废暂存间，委托有资质单位统一处理。</p>	新建
		风险防范	<p>①加强废气处理设施及设备的定期检修和维护工作，建立特征污染物的自动报警和控制系统； ②尽可能的减少危险化学品的储存量和储存周期，应当根据储存的危险化学品的种类和危险特性，在作业场所设置相应的监测、监控、通风、防晒、调温、防火、灭火、防爆、泄压、防毒、中和、防潮、防雷、防静电、防腐、防泄漏以及防护围堤或者隔离操作等安全设施、设备，并按照国家标准、行业标准或者国家有关规定对安全设施、设备进行经常性维护、保养，保证安全设施、设备的正常使用； ③编制环境风险应急预案，并配备相应的应急物资，定期开展应急演练。</p>	新建
		土壤、地下水防范措施	<p>①危废暂存间设置围堰，满足单元防控； ②厂区雨水总排口设控制阀门，一旦发生事故，立即关闭阀门，确保事故废水、泄漏物料控制在厂区内； ③做好分区防腐防渗措施。危废暂存间、污水处理站、辅料间、一般固废间（污泥贮存区、酒糟、滤渣贮存区）、应急事故池实施重点防渗，采用双层防渗结构，防渗层为至少1m厚粘土层+2mm厚高密度聚乙烯，或至少2mm厚的其它人工材料，渗透系数≤10⁻¹⁰ cm/s；生产车间及仓库内其他区域设置一般防渗，地面渗透系数≤1.0×10⁻⁷ cm/s。 ④生产车间、成品仓库等可能发生事故地方应防火防毒，配备消防器材及泄漏应急处置物质和设备。</p>	新建

1.2 主要原辅材料

表 2-2 各产品主要原辅料一览表

名称	名称	单位	数	规	位置	备注
水果蒸馏酒	青梅、桑葚等水果	t/a			库	外购
	酵母	t/a			料库	外购
	纯水	t/a			水罐	纯水机制备
	柠檬酸	t/a			料库	外购
	碳酸钙	kg/a			料库	外购
	白砂糖	t/a			料库	外购
水果配制酒	青梅、桑葚等水果	t/a			冷库	外购
	蒸馏原酒 (60°)	t/a			酒罐	自制
	蒸馏残液 (10°)	t/a			酒罐	蒸馏酒生产产生
	纯水	t/a			水罐	自制
水果发酵酒	青梅、桑葚等水果	t/a				外购
	柠檬酸	t/a				外购
	白砂糖	t/a				外购
	碳酸钙	kg/a				外购
	焦亚硫酸钾	t/a			库	外购
	酵母	t/a				外购
	果胶酶	t/a				外购
公用	片碱	t/a			库	外购
	柠檬酸	t/a			库	外购
	制冷剂 (R410A)	t/a				厂家配置, 统一更换, 不在厂区贮存
	机油	t/a			库	外购
	酒瓶	个/			库	外购
	包装箱	个/			库	外购
	硅藻土	t/a			库	外购

表 2-3 全厂主要原辅料及燃料种类

名称	单位	数量	位置	备注
青梅、桑葚等水果	t/a			外购
纯水	t/a			纯水机制备
柠檬酸	t/a			外购
白砂糖	t/a			外购
焦亚硫酸钾	t/a			外购
碳酸钙	kg/a			外购
果胶酶	t/a			外购
片碱	t/a			外购
酵母	t/a			外购
蒸馏原酒(60°)	t/a			自制
蒸馏残液(10°)	t/a			蒸馏酒生产产生
机油	t/a			外购
硅藻土	t/a			外购
酒瓶	个/a			外购
包装箱	个/a			外购
制冷剂(R410A)	t/a			厂家配置, 统一更换, 不在厂区贮存

部分原辅材料理化性质及

(1) **硅藻土**: 硅藻土的化学成分主要是 SiO_2 , 含有少量的 Al_2O_3 、 Fe_2O_3 、 CaO 、 MgO 等和有机质。

(2) **酵母**: 是由特殊培养的鲜酵母经压榨干燥脱水后仍保持强的发酵能力的干酵母制品。将压榨酵母挤压成细条状或小球状, 利用低湿度的循环空气经流化床连续干燥, 使最终发酵水分达 8%左右, 并保持酵母的发酵能力。

(3) **果胶酶**: 分子式 $\text{C}_{18}\text{H}_{37}\text{N}(\text{CH}_3)_2$, 密度 $1.5 \pm 0.1\text{g/cm}^3$, 主要用途: 果胶酶可催化果胶中的甲酯水解, 以及将多聚半乳糖醛酸分解成较小分子多聚物。可作为饮料的澄清剂, 也用于橘子脱囊衣等。

(4) **焦亚硫酸钾**: 分子式 $\text{K}_2\text{S}_2\text{O}_5$, 是一种具有刺激性硫磺气味的白色结晶粉末。该化学品的主要用途是作为抗氧化剂或化学灭菌剂。

(5) **片碱**：化学名氢氧化钠，白色半透明片状固体，相对密度 2.130。熔点 318.4℃。体烧碱有很强的吸湿性。易溶于水，溶解时放热，水溶液呈碱性，有滑腻感；溶于乙醇和甘油；不溶于丙酮、乙醚。腐蚀性极强，对纤维、皮肤、玻璃、陶瓷等有腐蚀作用。与金属铝和锌、非金属硼和硅等反应放出氢；与氯、溴、碘等卤素发生歧化反应；与酸类起中和作用而生成盐和水。

(6) **柠檬酸**：室温下，柠檬酸为无色半透明晶体或白色颗粒或白色结晶性粉末，无臭、味极酸，有涩味，有微弱腐蚀性，潮解性强，并伴有结晶水化合物生成，在潮湿的空气中微有潮解性。它可以以无水合物或者一水合物的形式存在：柠檬酸从热水中结晶时，生成无水合物；在冷水中结晶则生成一水合物。加热到 78℃ 时一水合物会分解得到无水合物。在 15℃ 时，柠檬酸也可在无水乙醇中溶解。

(7) **碳酸钙**：白色结晶性粉末，无嗅、无味，是一种无机化合物，俗称灰石、石灰石、石粉、大理石等。碳酸钙呈中性，微溶于水，溶于盐酸。

(8) **制冷剂 (R410A)**：是一种新型环保制冷剂，由两种准共沸的混合物而成，主要有氢，氟和碳元素组成（表示为 hfc），具有稳定，无毒，性能优越等特点。同时由于不含氯元素，故不会与臭氧发生反应，即不会破坏臭氧层。制冷或者制热时候，工作压力为普通 R22 的 1.6 倍左右，制冷（暖）效率更高。冷库使用由厂家统一配置，后期更换由厂家操作，不在厂区贮存。

1.3 主要生产设备

本项目主要生产设备见下表：

表 2-4 本项目主要生产设备一览表

主要生产单元	主要工艺	主要生产设施	设施参数	
			型号/参数	数量（台/套）
酿造生产	前处理	鼓泡清洗机	3 吨	1 台
		去核筛选机	功率：2kw	1 套
		提升机	功率：3kw	1 套
		去核机	功率：1.5kw	1 套
		螺旋榨汁机	处理能力： 3t/h	1 台
		螺杆泵	处理能力： 5t/h	1 台
	发酵、酶解	发酵罐(温控)	容积：15t	7 只
		酶解罐(温控)	容积：15t	1 只
		控温检测系统	/	8 组
		移动卫生泵(防爆)	5t/h	2 台

		槽车	容积：300L	2台	
	储酒、二次发酵	储酒罐	容积：15t	10只	
	浸提、储酒	浸提罐	容积：20t	4只	
	过滤	硅藻土过滤机	处理能力： 3t/h	1台	
		板框过滤机	处理能力： 3t/h	1台	
		错流膜过滤机	处理能力： 2t/h	1台	
	杀菌	瞬时灭菌机	处理能力： 3t/h	1台	
	循环降温	冰冻罐	容积：10t	1台	
		制冷机-30/35度	20P	1台	
	调酒	调酒罐	容积：5t	2台	
	循环降温	冷水罐	容积：5t	1台	
		制冷机	30P	1台	
		冰水循环泵	处理能力： 10t/h	1台	
	纯水制备	酒厂专用软化水设备	处理能力： 2t/h	1台	
		净水罐	容积：10t	1台	
		原水罐	容积：5t	1台	
	清洗	CIP清洗设备	2T	1套	
	蒸馏	全自动蒸馏器	300L	1套	
	蒸馏	蒸汽发生器	功率48kw	1台	
	灌装生产线	灌装	16头翻转冲控机	功率：1.5kw	1台
			12头负压热灌装机	功率：0.75kw	1台
		充氮	单头充氮机	功率：0.75kw	1台
		旋盖	单头全自动旋盖机	功率：0.75kw	1台
		压盖	塑防压盖机	功率：0.37kw	1台
		吹干	蜘蛛手高效吹干机	功率：6kw	1台
		贴标	不干胶多功能贴标机	功率：1.5kw	1台
		巴氏灭菌	喷淋隧道杀菌降温一体机	长宽高： 6000*1800*1700mm	1台
		质检	质检灯	功率：0.75kw	3台
		打码	激光打码机	功率：30w	1台
		封箱	胶带封箱机	/	1套
		输送	不锈钢输送线	22米	1套
	冷库	原料贮存	制冷机组	25P	1套
			风冷式蒸发器	制冷量14.9	2套
	环保设备	废水处理	沉淀池+水解酸化池 +好氧池	30t/d	1套
		污泥处理	污泥压滤机	功率：10kw	1台

	废气处理	活性炭吸附装置	3000m ³ /h	1套
--	------	---------	-----------------------	----

产能匹配性分析：

项目决定发酵酒、蒸馏酒生产产能的设备为发酵罐，发酵工序生产时间为180d。项



1.4 项目产品方案

表 2-5 项目产品方案一览表

序号	产品名称	产能	产品规格
1	水果蒸馏酒 (白兰地)	100t/a (107KL/a)	500ml/瓶, 酒精度 45°, 密度为 0.93g/L
2		45t/a	酒精度 60°, 作为水果配制酒生产原料, 不外售
3	水果配制酒	600t/a (588KL/a)	500ml/瓶, 酒精度 15°, 密度为 0.93g/L
4	水果发酵酒	300t/a (294KL/a)	500ml/瓶, 酒精度 15°
合计		1000t/a (989KL/a)	/

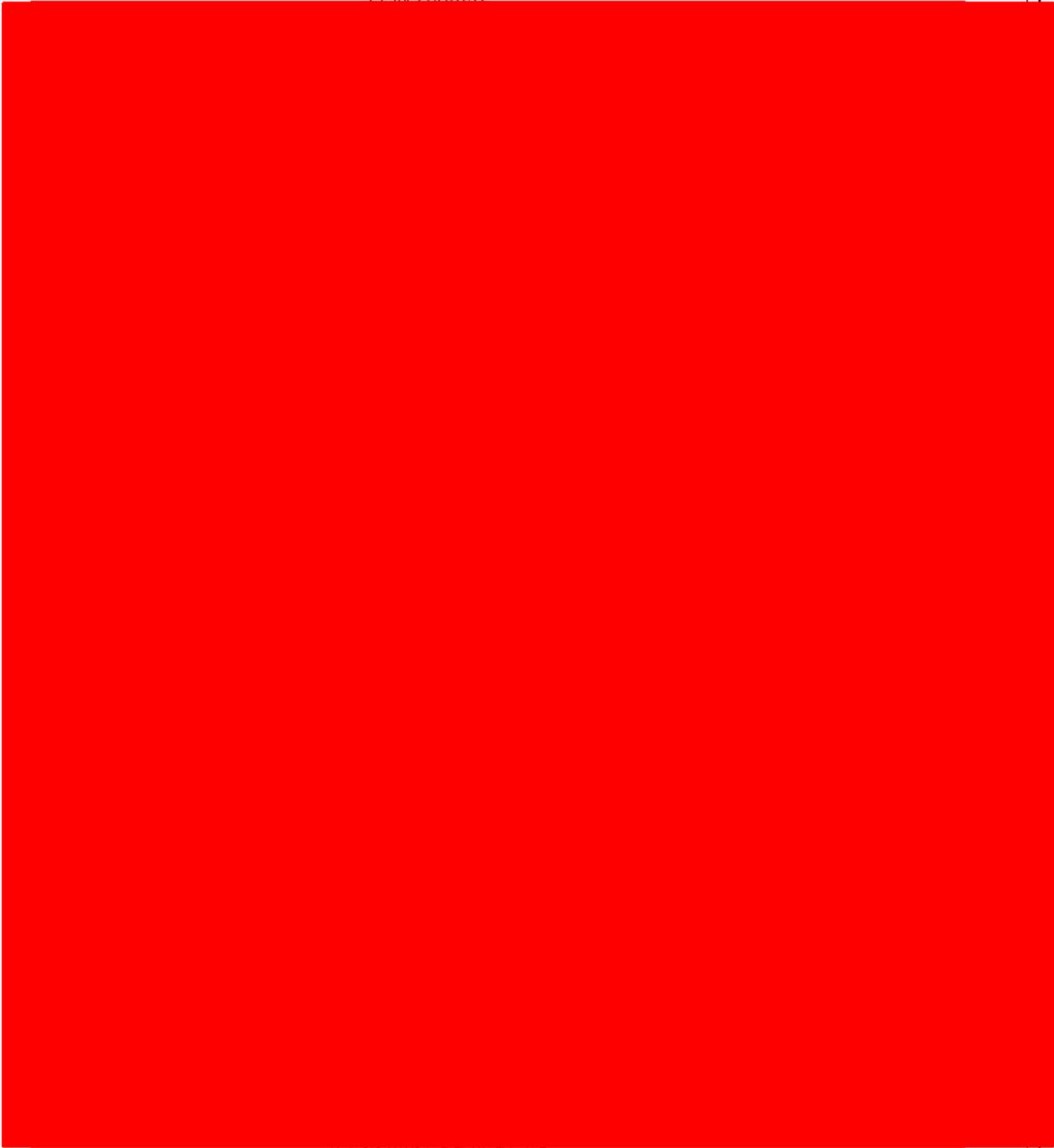
1.5 项目物料平衡

表 2-6 项目物料平衡表

1、蒸馏酒物料平衡					
原料名称	投入量		输出		
	年用量 (t/a)	占比 (%)	去向	年产量 (t/a)	占比 (%)
青梅、桑葚 水果	[Redacted]				
酵母					
纯水					

	柠檬酸	
	碳酸钙	
	白砂糖	
	合计	
	2、发酵酒物	
	青梅、桑葚 水果	
	柠檬酸	
	白砂糖	
	碳酸钙	
	焦亚硫酸钾	
	酵母	
	果胶酶	
	合计	
	3、配置酒物	
	青梅、桑葚 水果	
	蒸馏残液（ 精度 10°）	
	纯水	
	蒸馏酒原酒 （60°）	
	合计	

青梅1050t/a



45 蒸馏酒 33.6437 t/a

图 2-1 蒸馏酒物料平衡图

原料
破百

焦亚砷

15°发酵酒 314.4303t/a

图 2-2 发酵酒物料平衡图



图 2-3 配置酒物料平衡图

1.6 项目劳动定员及工作制度

本项目劳动定员 10 人。员工年生产 240 天，8 小时白班制，1920h/a；发酵工序年生产时间为 180 天，24 小时，4320h/a。厂区不提供食宿。

1.7 本项目水平衡分析

(1) 员工生活用水

本项目劳动定员 10 人，年运营为 240 天。根据《建筑给水排水设计标准》GB 50015-2019），职工办公生活用水指标按照 50L/(人·d)计，则本项目员工生活用水量为 120t/a（0.5t/d），污水排放系数按 85%计，则生活污水排放量为 102t/a（0.425t/d）。生活污水经化粪池处理后通过厂区总排口排入市政污水管网。

(2) 工艺用水

本项目生产工艺废水主要包括：榨汁机、发酵罐、管路等设备冲洗废水，洗瓶废水，原果清洗废水。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中 1519 其他酒制造行业系数手册，果酒工艺名称液态发酵法（包括榨汁、脱胶、沉淀、发酵、倒灌、存储、灌装等工艺），规模等级<0.5 万千升/年的工业废水量为 7.5 吨/千升-产品，本项目

果酒生产规模为 1000t/a（989 千升/年），故工业废水产生量为 24.725t/d（7417.5t/a），排水量按用水量的 80%计算，故工业用水量为 30.9063t/d（9271.875t/a）。

（3）配置用水

根据项目物料平衡图可知蒸馏酒用纯水量为 25t/a，水果配制酒配置用纯水量为 65t/a。综上，项目生产果配置用纯水量合计 90t/a。纯水制备机制备效率为 70%，则项目纯水制备用水量为 128.5714t/a，浓水产生量为 38.5714t/a。

（4）循环冷却系统用水

项目厂区配备循环冷却系统 1 套，设置 5t 冰水罐 1 个，有效容积 4t，制冷机一台；循环量为 10m³/h，年运行 4320h，考虑蒸发损失，补水量按照循环水量的 1%计，约 432t/a。循环冷却用水循环使用，每半年排一次，每排水量为 4t/次（8t/a）。

本项目用排水情况如下表所示：

表 2-7 项目用水量、排水量估算一览表

名称	用水定额	数量	日最大用水量 t/d	年用水量 t/a	日最大排水量 t/d	年排水量 t/a
生活办公用水	50L/人·d	15 人, 300d/a	0.5	120	0.425	102
工艺用水	/	/	30.9063	9271.875	24.725	7417.5
纯水制备用水	/	/	10	128.5714	3	38.5714
配置用水(纯水)	/	/	7	90	0	0
循环冷却系统用水	10m ³ /h	4320h/a	6.4	432	4	8
合计			47.8063	9952.4464	32.15	7566.0714

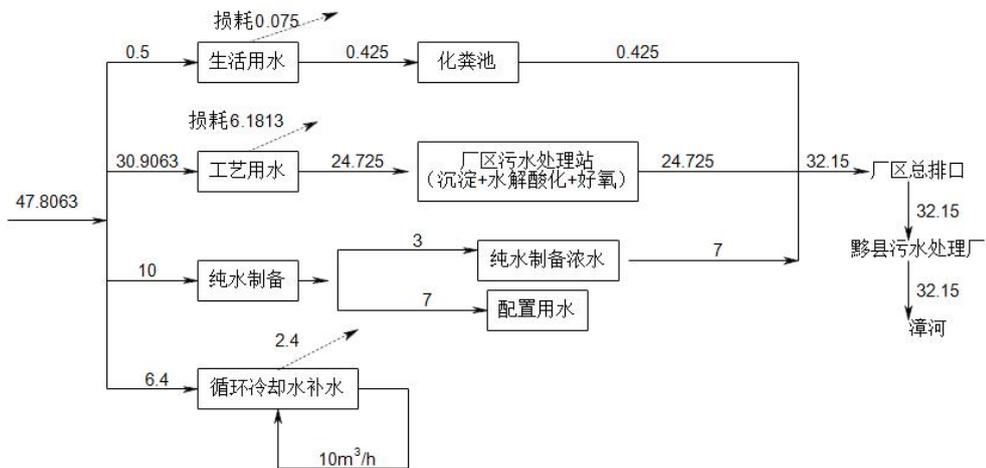


图 2-4 项目最大日水平衡图（单位：t/d）

1.8 厂区平面布置及周边概况

黄山徽猿酒业有限公司青梅酒生产线项目位于安徽省黄山市黟县碧阳镇翼然西路183号，项目租赁厂房2栋。项目办公区位于生产车间东南侧（主导风向侧风向），对办公生活影响较小；同时生产车间内分隔采用流程化布置，减少车间内运输距离。项目污水处理站位于项目前处理车间外南侧，可有限缩短车间废水运输距离；且污水处理站采用地埋式，位于主导风向侧风向，对生活区影响较小。项目采取建筑隔声、基础减振、高噪声设备安装减振垫等措施，来减少设备运转过程中产生噪声，因此，生产过程产生的大气污染物和噪声对办公生活影响较小。从环保角度，本项目平面布置较合理。项目总平面布置图见附图。

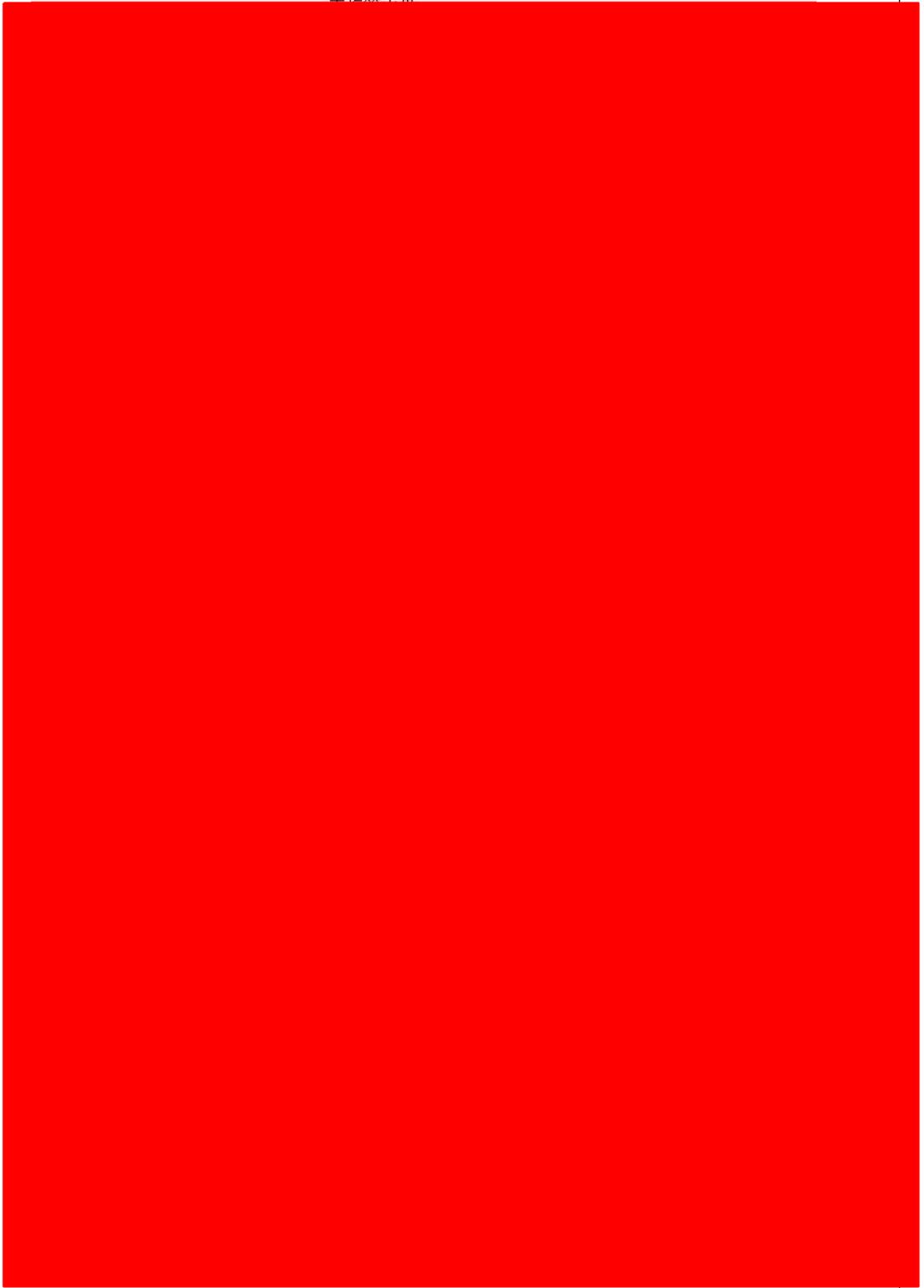
项目厂房东北侧为安徽领视光学科技有限公司，黄山杉森木业有限公司；地块东侧及东南侧为黄山山长酒业有限公司、安徽黟品五黑食品有限公司仓库及黄山市铭恩工艺品有限公司；西南侧为黄山梅柯德电气有限公司，西侧为黟县诚信驾校，西北侧为一黟县职业中学教学楼，最近距离为147m。周边50m范围内不存在排放有毒有害气体企业，且本项目不在其环境防护距离内。厂区周边概况图如下：



图 2-5 周边环境示意图

工艺流程简述（图示）：

1、发酵酒生产工艺流程



工艺
流程
和产
排污
环节

图 2-6 发酵酒生产工艺流程及产污节点图

工艺流程简述:

(1) 选果、清洗: 将外购的青梅等果类进行选拣, 将无虫咬、破损、无腐烂且成熟度在八成以上的原料使用自鼓泡清洗机进行清洗, 此工序产生清洗废水 W1-1、废果 S1-1;

(2) 去核打浆: 将清洗好的青梅等果类沥水后通过去核及去核后经螺旋榨汁机进行榨汁, 此工序产生 S1-2 果核残渣;

(3) 酶解: 破碎好的果子放入冷库进行冷冻, 冷冻温度保持在 -30°C 。使用前将冷库里的果子取出, 放入发酵罐中常温解冻后, 加入果胶酶进行酶解, 酶解时间达到 4-8h;

(4) 调整成分: 酶解完成后, 根据实际情况, 通过添加相应的柠檬酸、碳酸钙、白砂糖来调整对应酸度、碱度及含糖量; 此工序产生 S1-3 废包装;

(5) 主发酵: 加入酵母, 果肉开始发酵, 发酵周期为 8 天, 每天进行一次搅拌, 主发酵期温度通过间接循环冷却水控制在 $25\sim 30^{\circ}\text{C}$ 之间。发酵过程中会产生 G1-1 CO_2 、酒精; 发酵罐清洗会产生清洗废水 W1-1、循环冷却水 W1-2 及噪声。

(6) 过滤: 发酵完成后, 通过发酵罐底部自带的滤网将果肉与酒液过滤分离; 此工序产生 S1-4 酒糟和噪声。

(7) 二次发酵: 过滤的果液进入储酒罐进行二次发酵, 以达到物理降酸, 二次发酵周期为 30 天, 通过空调将温度控制在 20°C 以下; 发酵过程中会产生 G1-2 CO_2 、酒精; 发酵罐清洗会产生清洗废水 W1-3。

(8) 倒灌 (抗氧化): 将发酵完成的果酒按照标准加入焦亚硫酸钾, 并通过泵倒灌抽取至贮存罐, 达至抗氧化效果; 此工序产生 S1-5 滤渣、噪声;

(9) 陈酿: 新酒经过适当的贮存期, 则香气增加, 酒味柔和, 酒内各种成分之间趋于协调, 这种现象称为自然老熟或陈酿。本项目果酒在储酒罐内陈酿, 陈酿周期为 2 个月, 陈酿温度通过空调控制在 20°C 以下; 陈酿工序产生 G1-3 酒精;

(10) 检验、微调: 将陈酿后的果酒取样品后送第三方检测公司检测总糖、总酸、固形物、微生物等, 不合格的要根据检测结果进行调整, 合格品进入下端工序;

(11) 过滤、灭菌: 使用板框过滤机清除剩余滤渣, 并且采用添加硅藻土搅拌充分后, 静止 150 小时, 最后通过硅藻土过滤机、错流膜过滤机过滤即可获得澄清透明、有光泽、无明显悬浮物的成品果酒, 将成品果酒通过瞬时灭菌机进行灭菌消毒。瞬时灭菌

机采用电加热，灭菌温度 115℃，灭菌时间此工序产生 S1-6 废硅藻土、S1-7 滤渣和噪声；

(13) 灌装、灯检、包装入库

用于灌装的酒瓶均采用新瓶，酒瓶由翻转冲控机进行来进行冲淋清洗。清洗后的酒瓶经过高效吹干机吹干瓶身水珠，通过输送带进入自动灌装工序、压盖、杀菌、贴标、激光打码；此工序产生 S1-8 废酒瓶、W1-5 酒瓶清洗废水。

酒装箱前工作人员在输送带旁对每一瓶酒进行照光检验，不合格酒立即剔除，合格的成品酒由人工装盒装箱，后送至成品库，而不合格酒则送回过滤工序再次过滤后进入生产环节。

表 2-8 发酵酒生产污染源和污染物产生情况表

类别	污染源名称	污染因子	产生情形	治理设施	排放去向
废气	G1-1、G1-2 发酵废气	CO ₂ 、酒精	发酵工序产生 CO ₂ 、酒精	发酵工序设备密闭，酒液通过管线输送；加强车间通风	达标排放
	G1-3 陈酿废气	酒精	陈酿产生的酒精	陈酿工序设备密闭，酒液通过管线输送；加强车间通风	达标排放
	G1-4 恶臭气体	NH ₃ 、H ₂ S、臭气浓度	果渣堆放、污水处理站、污泥产生的恶臭	污水处理设施密闭加盖，喷洒除臭剂，污泥密闭贮存，及时清运处理	达标排放
废水	W1-1 清洗废水	SS、COD 等	外购鲜果清洗废水	厂区污水处理站	达标排放
	W1-2、W1-4 设备清洗废水	SS、COD 等	发酵罐、储酒罐清洗	厂区污水处理站	达标排放
	W1-3 循环冷却水排水	COD 等	发酵工序循环冷却水排水	/	达标排放
	W1-5 酒瓶清洗废水	SS、COD 等	酒瓶清洗	厂区污水处理站	达标排放
	生活污水	COD、NH ₃ -N 等	办公生活	生活污水一起经化粪池	达标排放
噪声	设备运行	噪声	过滤机、清洗机、榨汁机等生产设备运行产生机械噪声	基础减振、建筑隔声、绿化降噪	达标排放
固废	S1-1 废果	废果	挑选过程产生的废果	密闭收集桶贮存	环卫部门清运处理
	S1-2 果渣残核	果渣残核	去核工序产生的果核	密闭收集桶贮存	环卫部门清运处理
	S1-3 废包装	包装	柠檬酸、白砂糖等包装	一般固废暂存间	外售物资回收部门

S1-4 酒糟	倒灌过滤	倒灌过滤工序产生的酒糟	一般固废暂存间	作为有机肥外售
S1-6 废硅藻土	硅藻土	过滤工序产生硅藻土	一般固废暂存间	环卫部门清运处理
S1-5、S1-7滤渣	过滤	过滤工序产生的滤渣	一般固废暂存间	作为有机肥外售
S1-8 废酒瓶	酒瓶	包装工序破损酒瓶	一般固废暂存间	环卫部门清运处理
S1-8 污水处理站污泥	污泥	污水处理站废水处理产生的污泥	一般固废暂存间	压滤后作为有机肥外售

2、蒸馏酒生产工艺流程

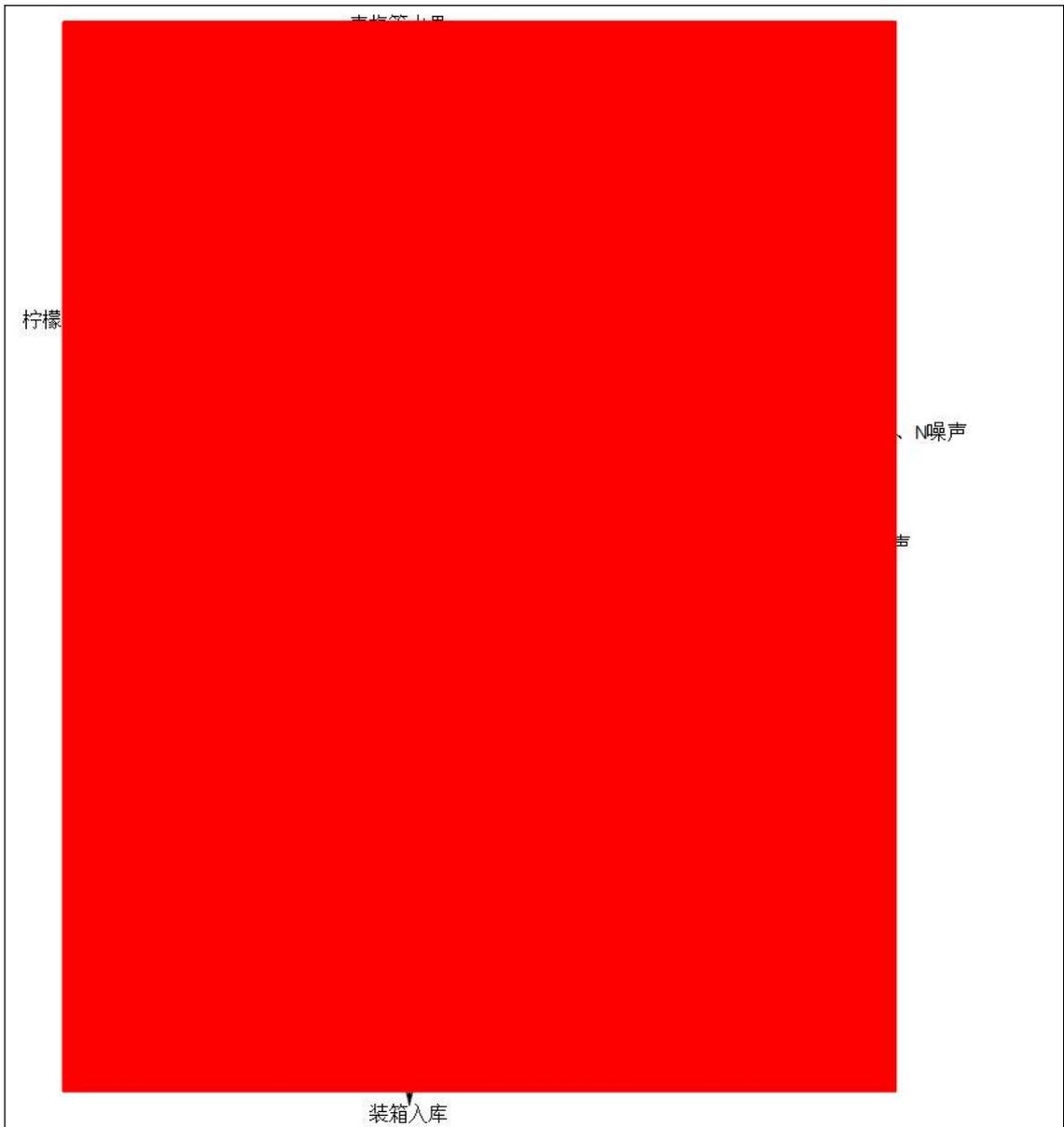


图 2-7 蒸馏酒生产工艺流程及产污节点图

工艺流程简述:

(1) 选果、清洗: 将外购的青梅等果类进行选拣, 将无虫咬、破损、无腐烂且成熟度在八成以上的原料使用自鼓泡清洗机进行清洗, 此工序产生清洗废水 W2-1、S2-1 废果和噪声;

(2) 去核打浆: 将清洗好的青梅等果类沥水后通过去核及去核后经螺旋榨汁机进行榨汁, 此工序产生 S2-2 果核残渣、N 噪声;

(3) 调整成分: 并根据实际情况, 通过添加相应的柠檬酸、碳酸钙、白砂糖来调整对应酸度、碱度及含糖量, 此工序产生 S2-3 废包装;

(4) 发酵: 加入酵母, 果肉开始发酵, 发酵周期为 9 天, 每天进行一次搅拌, 主发酵期温度通过间接循环冷却水控制在 25~30℃ 之间。此工序产生酵母废包装 S2-3、发酵过程中会产生 CO₂、酒精 G2-1, 设备清洗废水 W2-2, 循环冷却水 W2-3 及 N 噪声。

(5) 蒸馏: 将发酵分离的酒液进行蒸馏, 通过蒸馏把酒液中的有机成分转化为蒸汽, 经全自动蒸馏器自带冷却器冷凝后即可得到原酒。蒸馏过程要求均匀进汽、缓火蒸馏和低温流酒, 使酒精成分浓缩到 60%(V/N) 左右, 得到原酒。蒸馏温度控制在 100℃ 以上, 项目蒸馏工序蒸汽由电加热蒸汽发生器供给。此工序产生酒精 G2-2、蒸馏残液及噪声; 其中蒸馏残液用于配置酒生产。

(6) 陈酿: 新酒经过适当的贮存期, 则香气增加, 酒味柔和, 酒内各种成分之间趋于协调, 这种现象称为自然老熟或陈酿。本项目果酒陈酿周期为 6 个月, 该工序通过循环冷却水控制温度, 此工序产生酒精 G2-3、W2-4 循环冷却水和噪声;

(7) 调配: 原酒酒精成分浓缩到 60%(V/N) 左右, 需通过加入纯水将其酒精成分将至 45%(V/N);

(8) 过滤、灭菌: 使用板框过滤机清除酒体中的酒脚, 并且采用添加硅藻土搅拌充分后, 静止 150 小时, 最后通过硅藻土过滤机、错流膜过滤机过滤即可获得澄清透明、有光泽、无明显悬浮物的成品果酒, 将成品果酒通过瞬时灭菌机进行灭菌消毒。瞬时灭菌机采用电加热, 灭菌温度 115℃, 灭菌时间此工序产生 S2-4 硅藻土、S2-5 滤渣和 N 噪声;

(10) 罐装、灯检、包装入库

用于灌装的酒瓶均采用新瓶, 酒瓶由翻转冲控机进行来进行冲淋清洗。清洗后的酒瓶经过高效吹干机吹干瓶身水珠, 通过输送带进入自动灌装工序、压盖、杀菌、贴标、激光打码; 此工序产生 S2-6 废酒瓶、W2-5 酒瓶清洗废水。

酒装箱前工作人员在输送带旁对每一瓶酒进行照光检验，不合格酒立即剔除，合格的成品酒由人工装箱，后送至成品库，而不合格酒则送回过滤工序再次过滤后进入生产环节。

表 2-9 蒸馏酒生产污染源和污染物产生情况表

类别	污染源名称	污染因子	产生情形	治理设施	排放去向
废气	G1-1 CO ₂ 、酒精	CO ₂ 、酒精	发酵工序产生的酒精、CO ₂	发酵工序设备密闭，酒液通过管线输送；加强车间通风	达标排放
	G1-2、G1-3酒精	陈酿	蒸馏、陈酿工序产生的酒精	陈酿、蒸馏工序设备密闭，酒液通过管线输送；加强车间通风	达标排放
	恶臭气体	NH ₃ 、H ₂ S、臭气浓度	果渣堆放、污水处理站、污泥产生的恶臭	污水处理设施密闭加盖，喷洒除臭剂，污泥密闭贮存，及时清运处理	达标排放
废水	W2-1清洗废水	SS、COD等	外购鲜果清洗废水	厂区污水处理站	达标排放
	W2-2 设备清洗废水	COD、SS等	设备清洗	/	达标排放
	W2-3、W2-4循环冷却水排水	COD等	发酵、陈酿工序循环冷却水排水	厂区污水处理站	达标排放
	W2-5 酒瓶清洗废水	COD、SS等	酒瓶清洗	厂区污水处理站	达标排放
	生活污水	COD、NH ₃ -N等	办公生活	生活污水一起经化粪池	达标排放
噪声	设备运行	噪声	过滤机、清洗机、榨汁机等生产设备运行产生机械噪声	基础减振、建筑隔声、绿化降噪	达标排放
固废	S2-1废果	废果	挑选过程产生的废果	密闭收集桶贮存	环卫部门清运处理
	S2-2果渣残核	果渣残核	去核工序产生的果核	密闭收集桶贮存	环卫部门清运处理
	S2-3 废包装	包装	碳酸钙、白砂糖等包装	一般固废暂存间	外售物资回收部门
	S2-4 酒糟	酒糟	蒸馏工序产生的滤渣	一般固废暂存间	作为有机肥外售
	S2-5 废硅藻土	硅藻土	过滤工序产生硅藻土	一般固废暂存间	环卫部门清运处理
	S2-6 酒糟	酒糟	过滤工序产生的滤渣	一般固废暂存间	作为有机肥外售
	S2-7 废酒瓶	酒瓶	包装工序破损酒瓶	一般固废暂存间	环卫部门清运处理
	S2-8 污水处理站污泥	污泥	污水处理站废水处理产生的污泥	一般固废暂存间	压滤后作为有机肥外售

3、配制酒生产工艺流程



图 2-8 配制酒生产工艺流程及产污节点图

工艺流程简述：

(1) 选果、清洗：将外购的青梅等果类进行选拣，将无虫咬、破损、无腐烂且成熟度在八成以上的原料使用自鼓泡清洗机进行清洗，此工序产生 W3-1 清洗废水、S3-1

废果及噪声；

(2) 浸泡提取：将清洗过后果类置放于密闭浸提罐内，加入蒸馏酒原酒（酒精度 60°），常温下进行为期 3 个月的浸泡，此工序产生 G3-1 CO₂、酒精；

(3) 分离：浸泡提取完成后，通过将果肉与酒液过滤分离；此工序产生此工序产生少量 S3-2 酒糟和 N 噪声；

(4) 过滤陈酿：对浸泡提取后的酒液进行陈酿。陈酿周期为 1 个月，陈酿温度控制在 20℃ 以下，该工序通过循环冷却水控制温度，此工序产生 G3-2 酒精、W3-2 设备清洗废水、W3-3 循环冷却水排水、S3-3 酒糟；

(5) 调制：向酒液中加入蒸馏残液（酒精度 10°），通过加入纯水、蒸馏残液将其配置酒酒精成分调整至 15%(V/N)；

(6) 陈酿：对调配后的酒液进行陈酿。陈酿周期为 1 个月，陈酿温度控制在 20℃ 以下，该工序通过循环冷却水控制温度，此工序产生 G3-3 酒精、W3-4 循环冷却水和噪声；

(12) 检验微调：将陈酿后的果酒取样品后送第三方检测公司检测总糖、总酸、固形物、微生物等，不合格的要根据检测结果进行调整，合格品进入下端工序；

(7) 过滤灭菌：使用板框过滤机清除酒体中的酒脚，并且采用添加硅藻土搅拌充分后，静止 150 小时，最后通过硅藻土过滤机、错流膜过滤机过滤即可获得澄清透明、有光泽、无明显悬浮物的成品果酒，将成品果酒通过瞬时灭菌机进行灭菌消毒。瞬时灭菌机采用电加热，灭菌温度 115℃，灭菌时间此工序产生 S3-4 硅藻土、S3-5 滤渣和 N 噪声；

(8) 灌装、灯检、包装入库

用于灌装的酒瓶均采用新瓶，酒瓶由翻转冲控机进行来进行冲淋清洗。清洗后的酒瓶经过高效吹干机吹干瓶身水珠，通过输送带进入自动灌装工序、压盖、杀菌、贴标、激光打码；此工序产生 S3-6 废酒瓶、W3-5 酒瓶清洗废水。

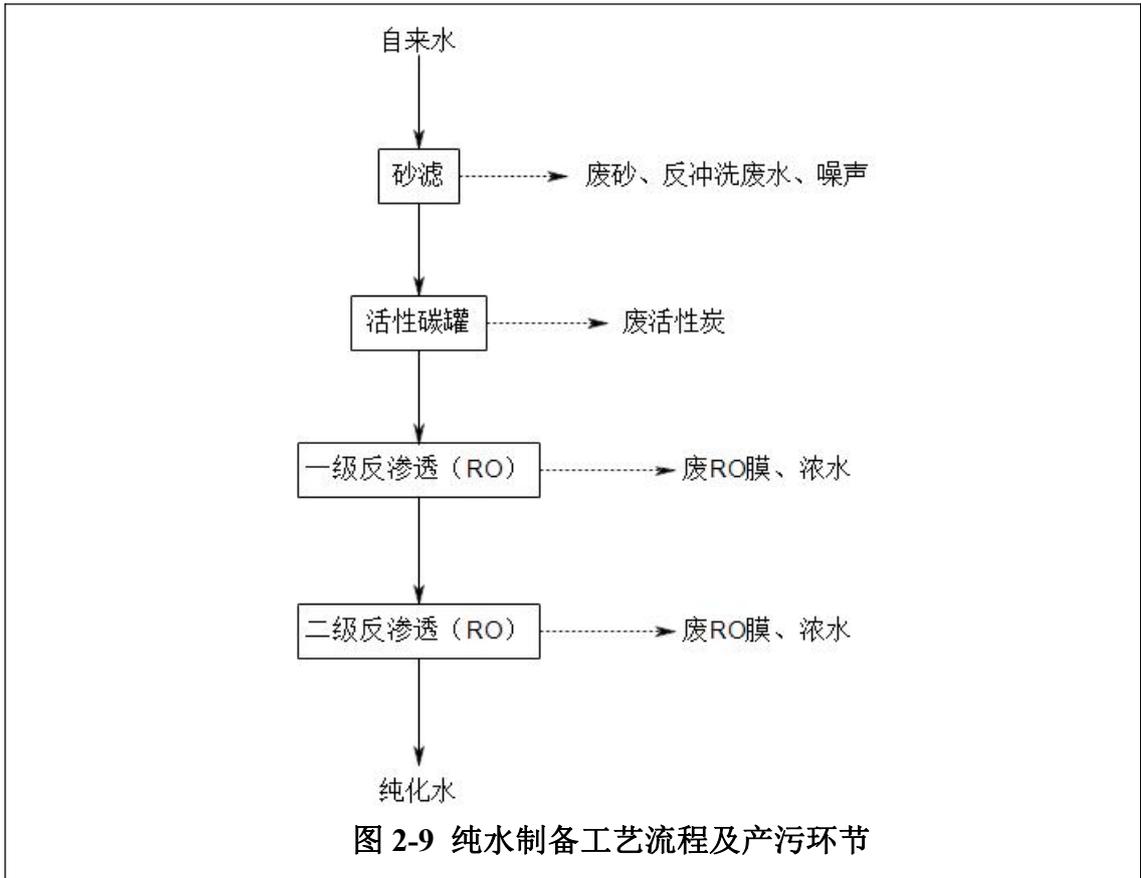
酒装箱前工作人员在输送带旁对每一瓶酒进行照光检验，不合格酒立即剔除，合格的成品酒由装箱，后送至成品库，而不合格酒则送回过滤工序再次过滤后进入生产环节。

表 2-10 配制酒生产污染源和污染物产生情况表

类别	污染源名称	污染因子	产生情形	治理设施	排放去向
废气	G3-1、G3-2、G3-3	CO ₂ 、酒精	浸提、陈酿	浸提、陈酿工序设备密闭，酒液通过管线输送；加强车间通风	达标排放

		恶臭气体	NH ₃ 、H ₂ S、臭气浓度	果渣堆放、污水处理站、污泥产生的恶臭	污水处理设施密闭加盖，喷洒除臭剂，污泥密闭贮存，及时清运处理	达标排放
废水		W3-1清洗废水	SS、COD等	外购鲜果清洗废水	厂区污水处理站	达标排放
		W3-2 设备清洗废水	SS、COD等	涉笔清洗	厂区污水处理站	达标排放
		W3-3、W3-4循环冷却水排水	COD等	陈酿工序循环冷却水排水	/	达标排放
		W3-4 酒瓶清洗废水	COD、SS等	酒瓶清洗	厂区污水处理站	达标排放
		生活污水	COD、NH ₃ -N等	办公生活	生活污水一起经化粪池	达标排放
噪声		设备运行	噪声	过滤机、清洗机、榨汁机等生产设备运行产生机械噪声	基础减振、建筑隔声、绿化降噪	达标排放
固废		S3-1废果	废果	挑选过程产生的废果	密闭收集桶贮存	环卫部门清运处理
		S3-2酒糟	酒糟	分离工序产生的果渣	密闭收集桶贮存	环卫部门清运处理
		S3-3滤渣	滤渣	过滤工序产生的果渣	密闭收集桶贮存	环卫部门清运处理
		S3-4废硅藻土	硅藻土	过滤工序产生硅藻土	一般固废暂存间	环卫部门清运处理
		S3-5 滤渣	滤渣	过滤工序产生的滤渣	一般固废暂存间	作为有机肥外售
		S3-6 废酒瓶	酒瓶	灌装工序产生的破损酒瓶	一般固废暂存间	环卫部门清运处理
		S3-7污水处理站污泥	污泥	污水处理站废水处理产生的污泥	一般固废暂存间	压滤后作为有机肥外售

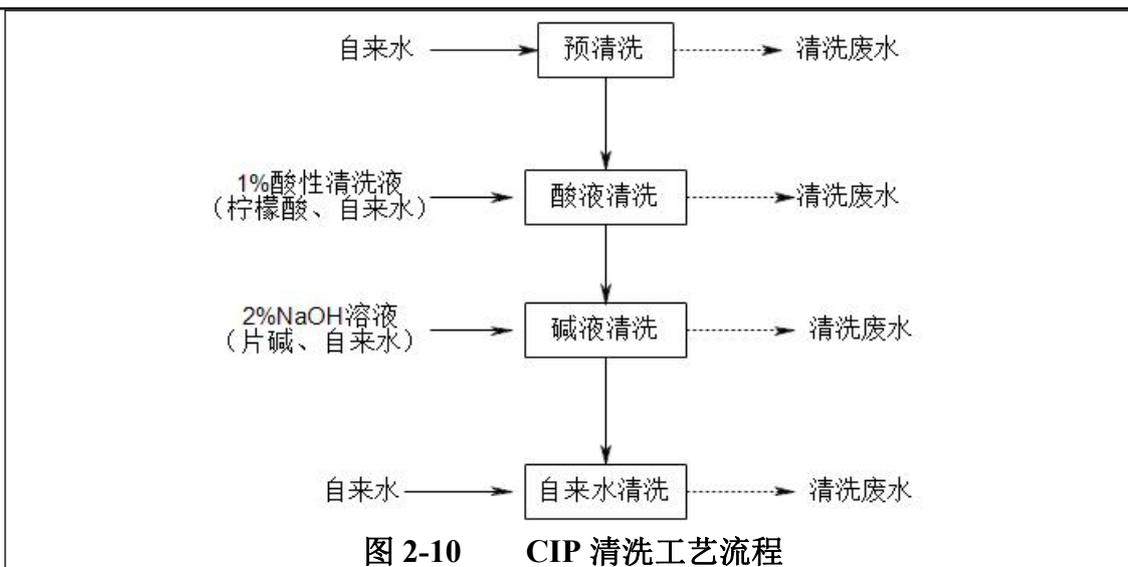
4、纯水制备工艺流程



工艺流程简述：

项目使用的纯水采用自来水经砂罐过滤去除水中的杂质，再经过活性炭进一步去除有机物和水中的氯离子等，再经一级反渗透 RO，二级反渗透膜 RO，进一步去除盐分，制成纯水。纯水制备过程产生浓水、废砂、废活性炭、废 RO 膜。

5、CIP 清洗工艺流程图



工艺流程简述:

CIP 系统是 **cleaning in place** 的简称，意即为内部清洗系统。指采酸洗碱中和的科学方法，对生产设备如发酵罐、泵、管道等的内表面无须进行设备装卸就能进行清洗的系统。项目发酵设备每批次生产结束后清洗 1 次，包灌装设备及管路每天清洗一次。项目采用的 CIP 清洗剂主要是 1% 的酸性清洗剂（采用食用级柠檬酸配置）；2% 的稀碱液（采片碱配制）具体程序如下：

（1）预清洗：采用自来水对各生产设备及管路等预冲洗一遍，将罐底及管路残留杂质冲洗干净，该过程产生高浓度清洗废水，进入自建污水处理站预处理。

（2）酸液清洗：采用柠檬酸清洗剂对生产设备及管路进行循环冲洗约 10 分钟，柠檬酸清洗液配制为 1%，每批次生产后空罐冲洗一次，清洗酸液回收后循环使用。

（3）碱液清洗：采用 50℃ 热碱液对生产设备及管路进行碱洗 10 分钟，清洗剂为 2%NaOH 溶液。碱液清洗后外排处理池，不回收使用。

（4）清水清洗：采用自来水（20℃ 左右温水）冲洗 10 分钟左右，将残留于罐内及管线中的碱液冲洗干净，该过程产生中低浓度清洗废水外排入处理池。

与项目有关的原有环境污染问题	<p>本项目为新建项目，租赁黟县经济开发区五东殿工业园区内已建成的厂房进行建设，无原有环境污染环境问题。</p>
----------------	--

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

一、环境空气现状

1、基本污染物环境质量现状评价

根据黄山市生态环境局在黄山市人民政府网站发布的《2023年黄山市生态环境状况公报》内容可知，黄山市区县环境空气质量达标率为100%，黄山市空气质量总体优良。区域环境空气质量现状评价见下表：

表 3-1 空气质量达标区判定（2023 年）

污染物	年评价指标	现状浓度/ ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	标准值/ ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	达标率 /%	达标 情况
SO ₂	年平均质量浓度	6	60	10%	达标
NO ₂	年平均质量浓度	12	40	30%	达标
PM ₁₀	年平均质量浓度	40	70	57.14%	达标
PM _{2.5}	年平均质量浓度	21	35	60%	达标
CO	日平均质量浓度第 95 百分位数或 8h 平均质量浓度	700	4000	17.5%	达标
O ₃	日平均质量浓度第 90 百分位数或 8h 平均质量浓度	126	160	78.75%	达标

区域
环境
质量
现状

根据《2023年黄山市生态环境状况公报》，2023年黄山市SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}、CO和O₃均满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准，项目所在区域为达标区。

2、特征污染因子环境质量现状评价

（1）引用数据

本项目位于安徽省黄山市黟县碧阳镇翼然西路183号，项目特征污染物非甲烷总烃、氨、硫化氢引用安徽黟县经济开发区环境质量现状监测报告（报告编号：FZJC-202404-05）中厚善（位于本项目西北侧，距离本项目约1647m），监测时间为2024年4月16日~22日，共7天。监测点位信息及如下所示，监测点位图见下图：



图 3-1 监测点位与本项目位置示意图

监测结果如下：

表 3-2 项目特征污染物监测结果一览表

监测 点位	监测点坐标 /m		污染物	平均 时间	评价标准/ (mg/m ³)	监测浓度范 围/(mg/m ³)	最大浓 度占标 率/%	超标 率/%	达标 情况
	X	Y							
厚善	-1263	-947	非甲烷 总烃	1h	2.0	0.44-1.43	71.5	0	达标
			氨	1h	0.2	0.05-0.09	45	0	达标
			硫化 氢	1h	0.01	ND-0.001	10	0	达标

注:以本项目所在地中心为项目原点,

由上表可知,项目所在区域氨、硫化氢浓度满足参照执行《环境影响评价技术导则·大气环境》(HJ2.2-2018)附录 D 其他污染物空气质量浓度参考限值,非

甲烷总烃浓度满足参照执行《大气污染物综合排放标准详解》中推荐值，大气环境质量良好。

二、地表水环境质量现状

根据《2023年黄山市生态环境状况公报》中地表水相关资料，黄山市新安江流域总体水质状况为优，I~III类水质断面比例100%；黄山市长江流域水质状况为优，I~III类水质断面比例100%。湖库总体水质状况为优，其中太平湖水水质类别为I类，丰乐湖水水质类别为II类，水质优；奇墅湖水水质类别为III类，水质良。太平湖、丰乐湖、奇墅湖均呈中营养状态。黄山市地表水总体水质状况优，I~III类水质断面比例达100%，与上年相比无明显变化。

三、声环境质量现状

本环评委托安徽嘉讯检测有限公司于2024年3月19日-3月20日对项目四周厂界及黟县职业中学敏感点处声环境进行了声环境质量现状监测，具体内容如下：

（1）监测点位、频次及内容

本次监测对拟建项目东北、东南、西南、西北四侧厂界布设噪声监测点位，共4个，监测项目为等效连续A声级。噪声监测频次为昼、夜各一次，噪声监测布点图见下图。

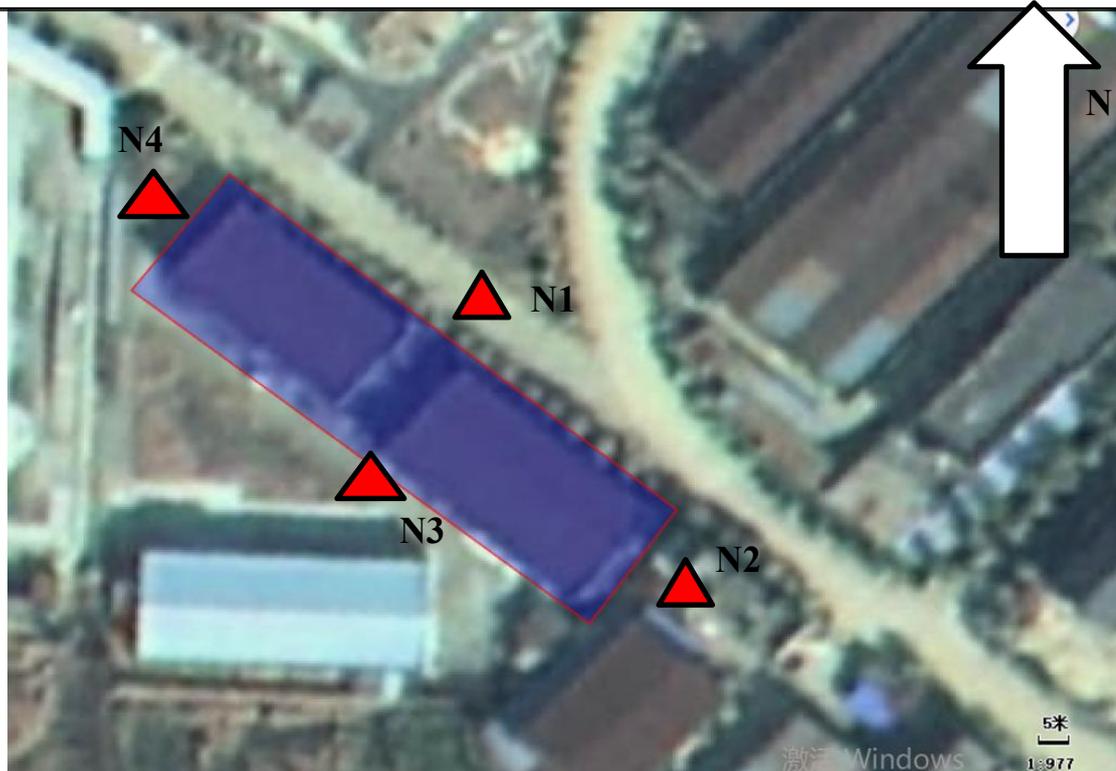


图 3-2 噪声监测点位图

(2) 监测结果

项目环境噪声监测结果如下：

表 3-3 噪声监测结果一览表 单位：LeqdB(A)

编号	监测点位	2024 年 3 月 19 日		2024 年 3 月 20 日		标准值	
		昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间
N1	东北侧厂界外 1 米	47.8	38.0	46.7	35.9	65	55
N2	东南侧厂界外 1 米	63.3 (有校车鸣笛)	36.8	43.9	38.6		
N3	西南侧厂界外 1 米	45.0	38.6	51.0	37.4		
N4	西北侧厂界外 1 米	51.7	40.9	42.5	38.9		

从上表监测结果可知，拟建项目四周厂界昼、夜噪声值符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 3 类标准限值，项目区域现状声环境质量较好。

四、生态环境现状

本项目位于安徽省黄山市黟县碧阳镇翼然西路 183 号，项目主要租赁黟县经济开发区五东殿区内已建成的厂房进行建设。用地范围内无生态环境保护目标，无需

进行生态现状调查。

五、电磁辐射现状

本项目不涉及电磁辐射，无需开展电磁辐射现状监测与评价。

六、地下水、土壤现状

本项目属于其他酒类制造，结合污染源及生产工艺，项目在做好防腐防渗要求后，无污染途径，因此，本项目无需开展地下水、土壤环境现状调查。

1、大气环境保护目标

本项目厂界外 500 米范围内大气环境保护目标主要为学校和居民区，环境保护目标名称及相对位置关系见表 3-4。

2、声环境

本项目厂房边界外 50 米范围内无声环境保护目标。

3、地下水环境

本项目厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。

4、生态环境

本项目位于安徽省黄山市黟县碧阳镇翼然西路 183 号内，项目占地范围内及周边无自然保护区、风景名胜区、文物古迹等生态环境保护目标。

环境
保护
目标

表 3-4 环境保护目标一览表

保护类别	名称	坐标/m		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离/m
		X	Y					
大气环境	黟县职业中学教学楼	-107	223	学校	约 400 人	GB3095-2012 及 2018 年修改单中二类区	NW	147
	石门下	378	260	居民点	约 30 户, 90 人(保护范围内)		NE	404
	邱家	-60	554	居民点	约 7 户, 21 人(保护范围内)		N	486
	黟县经济开发区管理委员会	149	278	机关单位	约 80 人		NE	283

	打石台	-408	288	居民点	约 20 户， 60 人		NW	410
	黔县科技商务经济信息化局	435	57	行政单位	约 15 人		NE	364
	李村	128	-530	居民点	约 7 户， 21 人		SE	496

注：以项目中心为坐标原点

1、废气

本项目运营期污水处理设施等产生的氨、硫化氢、臭气浓度有组织排放速率执行《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 2 中相应标准，厂界排放浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 1 中新改扩建二级标准；生产过程中无组织排放乙醇（以非甲烷总烃计）排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值。厂区内无组织非甲烷总烃排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 中特别排放限值；；具体见下表。

表 3-5 大气污染物综合排放标准

污染物	无组织排放监控浓度限值	
	监控点	浓度 (mg/m ³)
非甲烷总烃	周界外浓度最高点	4.0

表 3-6 厂区内 VOCs 无组织排放限值 单位：mg/m³

污染物项目	特别排放限值	限值含义	无组织排放监控位置
NMHC	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点
	20	监控点处任意一次浓度值	

表 3-7 恶臭污染物排放标准

污染物	厂界标准值 (mg/m ³)	有组织	
	二级标准：新改扩建	排气筒(m)	最高允许排放速率(kg/h)
氨气	1.5	15	4.9
硫化氢	0.06	15	0.33
臭气浓度	20 (无量纲)	15	2000 (无量纲)

2、污水排放标准

项目运营期废水排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中的三级标准，污染物中氨氮、色度、总磷排放执行《污水排入城镇下水道水质标准》

污染物排放控制标准

(GB/T31962-2015) 中 B 标准。标准限值摘录如下：

表 3-8 项目废水排放标准限值一览表 单位：mg/L, pH 无量纲

执行标准	pH	COD	BOD ₅	SS	NH ₃ -N	色度	总氮	总磷
(GB8978-1996)表 4 中三级标准	6~ 9	500	300	400	/	/	/	/
(GB/T31962-2015) 中 B 标准	/	/	/	/	45	64	70	8

3、噪声排放标准

运营期项目噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的 3 类标准。

表 3-9 运营期环境噪声排放标准 单位：dB (A)

标准类别	昼间	夜间
《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 3 类标准	65	55

4、固体废物

本项目一般工业固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020) 中要求。危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2023) 中相关规定。

总量
控制
指标

根据项目污染物排放特征及国家“十三五”环境保护规划要求，确定本项目总量控制指标：废水（COD、氨氮）、废气（非甲烷总烃）

根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》附件中“十、酒、饮料和精制茶加工 15”中“酒的制造 151”中重点管理行业为“酒精制造 1511，有发酵工艺的年生产能力 5000 千升及以上的白酒、啤酒、黄酒、葡萄酒、其他酒制造”，简化管理行业为“有发酵工艺的年生产能力 5000 千升及以下的白酒、啤酒、黄酒、葡萄酒、其他酒制造”，登记管理行业为“其他”。

本项目果酒生产有发酵工艺，生产能力为 1000t/a（989KL/a）<5000KL/a，故项目为简化管理。根据《排污许可证申请与核发技术规范 酒、饮料制造工业》（HJ1028-2019），项目废水排放口为一般排放口，无需许可排放总量，仅许可排放浓度。

四、主要环境影响和保护措施

施工 期环 境保 护措 施	<p>黄山徽猿酒业有限公司青梅酒生产线项目租赁安徽黟县经济开发区五东殿工业园内已建成厂房进行建设，无土建工程，施工期主要为厂房改造、设备安装等，施工期产生环境影响较小。</p>
运营 期环 境影 响和 保护 措施	<p>一、废气</p> <p>1、大气污染源强计算</p> <p>本项目运营期废气主要为发酵、陈酿、浸提废气和蒸馏废气；果核残渣、酒糟等固体废物暂存时产生的恶臭气体及污水处理站废水处理产生的恶臭气体。</p> <p>（1）发酵、陈酿、浸提废气</p> <p>根据酒精生产方程式（$C_6H_{12}O_6 + \text{酶} \rightarrow 2C_2H_5OH + 2CO_2$），项目发酵、陈酿、浸提等生产过程中，会产生二氧化碳及酒精（乙醇），以非甲烷总烃计。</p> <p>根据项目配制酒、发酵酒及蒸馏酒物料平衡可知，项目发酵、陈酿、浸提过程中 CO_2 产生量为 226.0782t/a、酒精产生量为 0.00388t/a。</p> <p>目前我国未将二氧化碳纳入大气污染物管理，因此本次评价未考虑治理措施，通过车间通风装置无组织排放。发酵、陈酿均在密闭容器中进行，发酵液转移均通过密闭传输管道完成，挥发量较少，通过车间通风装置无组织排放。</p> <p>（2）蒸馏废气</p> <p>项目运营期水果蒸馏酒蒸馏过程中会有少量酒精（乙醇）随蒸汽逸散挥发，酒精挥发气体（以非甲烷总烃计），根据蒸馏酒物料平衡可知，项目蒸馏工序酒精产生量为 0.0125t/a，通过加强车间通风无组织排放。</p> <p>（3）固废暂存恶臭</p> <p>在夏季和秋季，室外温度较高，果核残渣、酒糟等在高温作用下极易腐变发酵，产生酸臭气味，还易滋生蚊蝇，对周围大气环境及厂区工作环境带来不利影响，根据建设单位提供信息，本项目设置 50kg 容积的带盖塑料桶，用于收集此类固废，果</p>

核残渣、酒糟等装入塑料桶后，即时封盖，暂存在一般固废间，收集后全部交由环卫部门清运处理，日产日清；酒糟、果核残渣、压滤后污泥装入密封桶内暂存一般固废间，外售作有机农肥。同时一般固废间安装排风扇，加强通风。因此，本项目果核残渣、酒糟等收集期间产生的恶臭源强可忽略不计。生产过程产生的异味对周围环境影响小。

（4）污水处理站恶臭

本项目污水处理站废气污染源主要来源于沉淀池、水解酸化池、好氧池。污水站产生的恶臭气体主要是氨、硫化氢、臭气浓度。

根据《环境影响评价——案例分析》（环境保护部环境工程评估中心编制 2016 年版）P281 中提到，每处理 1g 的 BOD_5 可产生 0.0031g 的 NH_3 和 0.00012g 的 H_2S 。根据污水处理站处理情况可知， BOD_5 进水水质浓度为 1250mg/L，出水水质浓度为 212.5mg/L。本项目处理 BOD_5 量为 8.0182t/a，则本项目运营期污水处理系统产生的恶臭气体 NH_3 ：24.8564kg/a， H_2S ：0.9622kg/a。

为减少恶臭气体对周围大气环境的影响，本次方案拟对污水站次沉淀池、水解酸化池、好氧池的臭气进行收集并处理，项目污水处理站为地理式，且池体均为钢板或玻璃盖板等密封，同时设置风机导排系统收集恶臭气体，经活性炭吸附装置处理后经 1 根 15m 高排气筒排放。

项目恶臭收集效率 90%，活性炭吸附装置处理效率可达 80%，配套风机风量为 2000m³/h，则经处理后氨气排放量为 4.4742kg/a，排放浓度为 1.17mg/m³，排放速率为 0.0023kg/h；硫化氢排放量为 0.1732kg/a，排放浓度为 0.05mg/m³，排放速率为 0.00009kg/h，废气排放满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准要求（ $H_2S \leq 0.33kg/h$ ， $NH_3 \leq 4.9kg/h$ ，15m 排气筒）。

未被收集的恶臭气体厂区内无组织排放，氨气排放量为 2.4856kg/a，排放速率为 0.0013kg/h；硫化氢排放量为 0.0962kg/a，排放速率为 0.00005kg/h。

表 4-1 废气污染物排放情况

产排污环节	污染物种类	产生量 kg/a	产生速率 kg/h	产生浓度 mg/m ³	排放形式	治理设施					排放量 kg/a	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m ³
						设施名称	收集效率	处理效率	风量 m ³ /h	是否为可行技术			
污水处理站	NH ₃	22.3708	0.0017	5.83	有组织	活性炭吸附装置	90%	80%	2000	是	4.4742	0.0023	1.17
	H ₂ S	0.8660	0.0005	0.23							0.1732	0.0009	0.05
	NH ₃	2.4856	0.0013	/	无组织	/	/	/	/	/	2.4856	0.0013	/
	H ₂ S	0.0962	0.0005	/		/	/	/	/	/	/	0.0962	0.0005
蒸馏	非甲烷总烃	12.5	0.0065	/	无组织	/	/	/	/	/	12.5	0.0065	/
发酵、陈酿、浸提	非甲烷总烃	3.88	0.002	/	无组织	/	/	/	/	/	3.88	0.002	/

表 4-2 厂区大气排放口基本情况

排放口编号	排放口名称	排放口类型	污染物种类	排放口地理坐标		排气筒高度 (m)	排气筒内径 (m)	排气温度 °C	排放标准	
				经度	纬度				标准名称	排放速率 kg/h
DA001	废气排放口	一般排放口	NH ₃	117.90554	29.93137	15	0.3	25	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表2排放标准值	4.9
			H ₂ S							0.33
			臭气浓度							2000 (无量纲)

2、废气达标性分析

根据上表分析，本项目污水处理站产生的 NH₃、H₂S、臭气浓度通过密闭加盖微负压收集（收集效率 90%）后进入活性炭吸附装置（TA001）处理达标后通过

DA001 排气筒达标排放，排放浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 中恶臭污染物排放标准值。无组织 NH₃、H₂S、臭气浓度排放满足表 1 中新改扩建项目二级厂界标准值。

非甲烷总烃排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值。厂区内非甲烷总烃无组织排放满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 中特别排放限值。

3、废气处理可行性分析

根据《排污许可证申请与核发技术规范 酒、饮料制造工业》（HJ1028-2019）可知：酒、饮料制造工业排污单位综合污水处理站、酒糟堆场、果蔬渣堆场、沼渣堆场等无组织废气排放污染防治控制要求如下：a) 应对厂内综合污水处理站产生恶臭的区域加罩或加盖，或者投放除臭剂，或者集中收集恶臭气体到除臭装置处理后经排气筒排放；b) 对于有酒糟堆场、果蔬渣堆场、沼渣堆场等的排污单位，堆放的酒糟、果蔬渣、沼渣等应进行覆盖，及时清理堆场、道路上抛洒的酒糟、果蔬渣、沼渣等。

本项目污水处理站恶臭气体通过加盖密闭，微负压收集后引至活性炭吸附装置处后，经 15m 高排气筒排放；酒糟、果核残渣、压滤后污泥装入密封桶内暂存一般固废间，日产日清，外售作有机农肥；车间发酵、蒸馏产生的酒精、CO₂ 通过加强车间通风，无组织排放。项目采取的废气防治措施属于《排污许可证申请与核发技术规范 酒、饮料制造工业》（HJ1028-2019）中可行技术。

4、非正常工况

项目非正常工况主要指污染物排放控制措施达不到应有效率、工艺设备运转异常等。本项目的非正常工况主要是 DA001 排气筒中有活性炭吸附装置失效，其处理效率为 0，排放情况如下表所示。

表 4-3 非正常工况排气筒排放情况

污染源	污染因子	非正常排放原因	非正常排放速率/(kg/h)	非正常排放浓度/(mg/m ³)	频次及持续时间	执行标准	达标情况
						排放速率(kg/h)	
DA001	NH ₃	活性炭失效, 处理效率为 0	0.0017	5.83	1 次/a, 1h/次	4.9	达标
	H ₂ S		0.0005	0.23		0.33	达标

由上表可知, 非正常工况下, DA001 污染物排放也达标, 但排放量、排放速率较正常排放情况下过大。为防止污水处理站废气非正常工况排放, 企业必须加强废气处理设施的管理, 定期检修, 确保废气处理设施正常运行, 在废气处理设备停止运行或出现故障时, 及时维修。为杜绝废气非正常排放, 应采取以下措施确保废气达标排放:

- ①安排专人负责环保设备的日常维护和管理, 每个固定时间检查、汇报情况, 及时发现废气处理设备的隐患, 确保废气处理系统正常运行;
- ②定期更换活性炭;
- ③建立健全的环保管理机构, 对环保管理人员和技术人员进行岗位培训, 委托具有专业资质的环境检测单位对项目排放的各类污染物进行定期检测;
- ④应定期维护、检修废气净化装置, 以保持废气处理装置的净化能力和净化容量。

4、废气监测计划

根据《排污许可证申请与核发技术规范 酒、饮料制造工业》(HJ1028-2019) 及《排污单位自行监测技术指南酒、饮料制造》(HJ1085-2020), 制定全厂废气自行监测计划如下:

表 4-4 废气污染源监测计划

序号	监测点	项目	频次
1	DA001	臭气浓度、氨、硫化氢	1 次/半年
2	厂界(上风向 1 个点、下风向 3 个点)	非甲烷总烃、臭气浓度、氨、硫化氢	1 次/半年

5、大气环境影响结论

综上所述，通过采取以上环评提出的大气污染防治措施后，本项目废气经过处理后均可达标排放，对周围环境影响较小。

二、废水

本项目产生的废水主要为员工生活污水、纯水制备浓水及清洗废水。

1、废水产生源强

项目运营期排放废水主要有员工生活污水及生产废水，生活污水中主要污染物均为无毒、易降解物质，如：PH、COD、BOD₅、SS、氨氮等；生产废水中主要污染因子为色度、PH、COD、BOD₅、SS、氨氮、总磷、总氮等，根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中 1519 其他酒制造行业系数手册中的产污系数，计算得到各污染因子产生量及产生浓度见表 4-5 及表 4-6；

BOD₅ 浓度参照《酿造工业废水治理工程技术规范》（HJ575-2010）表 2 中葡萄酒综合废水浓度 1000mg/L~1500mg/L，本项目取值 1250mg/L。

SS 浓度类比《宁夏诗裕酒庄有限公司年产 2000 吨葡萄酒酒厂建设项目》，根据实际建设生产能力为 1080 吨/年葡萄酒，生产工艺为：原果分选—除梗破碎—发酵—分离—二次发酵—倒酒—过滤—陈酿—成品灌装；其生产工艺与本项目生产工艺类似，废水水质与本项目接近，根据其 2020 年 6 月的验收监测报告可知 SS 产生浓度为 440mg/L。

循环冷却水源强参照永新股份（黄山）包装有限公司《年产 8000 吨新型功能膜材料项目竣工验收检测报告》（2022 年 12 月 07 日）中污水总排口监测数据均值（生活废水+循环冷却废水），根据竣工环境保护验收报告验收监测期间生活废水排放量为 0.85t/d，循环冷却水排放量为 9.6t/d，污水总排口大部分为间接循环冷却水，故其污水总排口监测数据与循环冷却废水水质相近，产生浓度详见表 4-7。

表 4-5 生产废水源强主要污染物浓度数据

污染物	产污系数 (克/千升-产品)	产生量 (t/a)	产生浓度 (mg/L)
规模等级	1000t/a (989KL/a<0.5 万千升/a)		
COD	1.0×10 ⁴	10.1422	1333
BOD ₅	-	9.2719	1250
SS	-	3.2637	440

NH ₃ -N	120	0.1217	16
总氮	1.20×10 ³	1.2169	160
总磷	350	0.3575	47

表 4-6 生活污水主要污染物浓度数据 单位: mg/L

污染物种类	废水类型
	生活污水
PH	6-9
COD	350
BOD ₅	180
NH ₃ -N	30
SS	200

表 4-7 循环冷却水主要污染物浓度数据 单位: mg/L

污染物种类	废水类型	
	生活污水	循环冷却水
PH	6-9	6.88
COD	350	36
BOD ₅	180	13.1
NH ₃ -N	30	0.163
SS	200	14.6

表 4-8 废水污染物排放情况

产污环节	类别	污染物种类	产生浓度 mg/L	产生量 t/a	治理设施			废水排放量 t/a	污染物排放情况		排放方式
					处理工艺	处理效率%	是否为可行技术		排放浓度 mg/L	排放量 t/a	
员工生活	生活污水	pH	6-9	/	化粪池	/	是	102	6-9	/	间接排放
		COD	350	0.0357		15			50	0.0051	
		BOD ₅	180	0.0184		3			10	0.0010	
		NH ₃ -N	30	0.0031		30			5	0.0005	
		SS	100	0.0102		9			10	0.0010	
生产	工艺废水	pH	6-9	/	沉淀+水解酸化+好氧	/	是	7417.5	6-9	/	间接排放
		COD	1333	9.8875		85			50	0.3709	
		BOD ₅	1250	9.2719		82			10	0.0742	
		SS	440	3.2637		75			10	0.0742	
		NH ₃ -N	16	0.1187		20			5	0.0371	
		总氮	160	1.1868		/			15	0.1113	
		总磷	47	0.3486		/			0.5	0.0037	
	纯水制备浓水	COD	50	0.0100	/	/	/	200.9	50	0.0100	
		SS	30	0.0060		/			/	10	
	循环冷却水排水	pH	6.88	/	/	/	/	8	6.88	/	间接排放
		COD	36	0.0003					36	0.0003	
		BOD ₅	13.1	0.0001					13.1	0.0001	
		NH ₃ -N	0.163	0.000001					0.163	0.000001	
SS		14.6	0.0001	14.6					0.0001		
厂区	综合废水	pH	/	/	/	/	/	7728.4	6-9	/	间接排放

废水 总排 口	COD	/	/	/	/	/	50	0.3864
	BOD ₅	/	/	/	/	/	10	0.0773
	SS	/	/	/	/	/	10	0.0773
	NH ₃ -N	/	/	/	/	/	5	0.0386
	总氮	/	/	/	/	/	15	0.1159
	总磷	/	/	/	/	/	0.5	0.0039

表 4-9 废水排放口基本情况

排放口编号名称	排放口类型	污染物种类	排放口地理坐标		排放去向	排放规律	排放标准
			经度	纬度			
DW001	厂区总排口	pH、色度、COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N、总磷、总氮	117.91179696	29.93125315	进入黔县污水处理厂	间断排放，排放期间流量稳定	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中的三级标准，其中氨氮排放执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)中B标准

2、废水处理可行性分析

项目废水主要为生活污水、果酒生产工艺废水（包括榨汁机、发酵罐、管路等设备冲洗废水，洗瓶废水，原果清洗废水）、循环冷却水排水、纯水制备浓水，生活污水经化粪池预处理，工艺废水经厂区污水处理站预处理后和生活污水、循环冷却水排水一同经厂区总排口排入市政污水管网进入黟县污水处理厂处理。

(1) 厂区内废水处理可行性分析

对照《排污许可证申请与核发技术规范酒、饮料制造工业》（HJ1028—2019）酒、饮料制造工业排污单位废水污染防治可行技术参考表见表 4-10。

表 4-10 酒、饮料制造工业排污单位废水污染防治可行技术参考表

废水类别	污染项目	排放去向	排放类型	一般排污单位可行技术
厂内综合污水处理站的综合污水	pH 值、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总氮、总磷、色度	间接排放	一般排放口	预处理：除油、沉淀、过滤等二级处理：好氧、水解酸化好氧、厌氧-好氧、兼性-好氧、氧化沟、生物转盘等

根据《酿造工业废水治理工程技术规范》(HJ575-2010)6.1.4，酿造废水处理其具体要求与本项目污水治理工艺对比列表如下表 4-11。

表 4-11 与《酿造工业废水治理工程技术规范》对比表

序号	《酿造工业废水治理工程技术规范》要求	本项目污水处理情况	符合性
1	资源回收一般采用固液分离、干燥处理技术	污水处理站污水前处理工段设置沉淀池，悬浮物处理后再进入后续处理工段，所以污水中固形物较少。	符合
2	污染负荷较低的啤酒等行业的酿造综合废水，宜采用一级厌氧生物处理	本项目为果酒生产，污水处理站处理工艺采用“沉淀+水解酸化+好氧”工艺。	符合

本项目生产工艺废水采用“沉淀+水解酸化+好氧”处理工艺，属于《排污许可证申请与核发技术规范酒、饮料制造工业》（HJ1028—2019）中废水处理可行技术；水解酸化工艺可以在短的停留时间和相对高的水力负荷下获得较高的悬浮物去除率，

同时改善、提高污水的可生化和溶解性，以利于后续好氧的处理工艺。该工艺对 COD 的去除率达 85%，SS 的去除率达 75%，NH₃ 去除效率为 20%，BOD₅ 去除效率为 82%、总磷去除效率为。各工段去除效率如下：

表 4-12 废水处理设施处理效果预测表 单位：mg/L

废水处理设施	进出水浓度	废水水量	COD	SS	BOD ₅	NH ₃ -N
厂区污水处理站（沉淀+水解酸化+好氧）	进水浓度	7417.5	1333	440	1250	16
	沉淀池出水浓度	7417.5	999.75	132	1125	16
	水解酸化池+好氧池出水浓度	7417.5	199.95	110	212.5	12.8
	系统去除效率	/	85%	75%	82%	20%
循环冷却水	出水浓度	8	36	14.6	13.1	0.163
化粪池	出水浓度	102	350	200	180	30
纯水制备浓水	出水浓度	200.9	50	30	/	/
厂区总排口	出水浓度	7728.4	197.86	11.91	6.24	0.90
(GB8978-1996) 表 4 中三级标准及 (GB/T31962-2015) 中 B 标准		/	500	400	300	45

综上，项目厂区废水总排口污染物排放达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 中的三级标准，其中氨氮排放达到《污水排入城镇下水道水质标准》中 (GB/T31962-2015) 中 B 标准。

(2) 黟县污水处理厂可行性分析

黟县污水处理厂处理工艺流程见图：

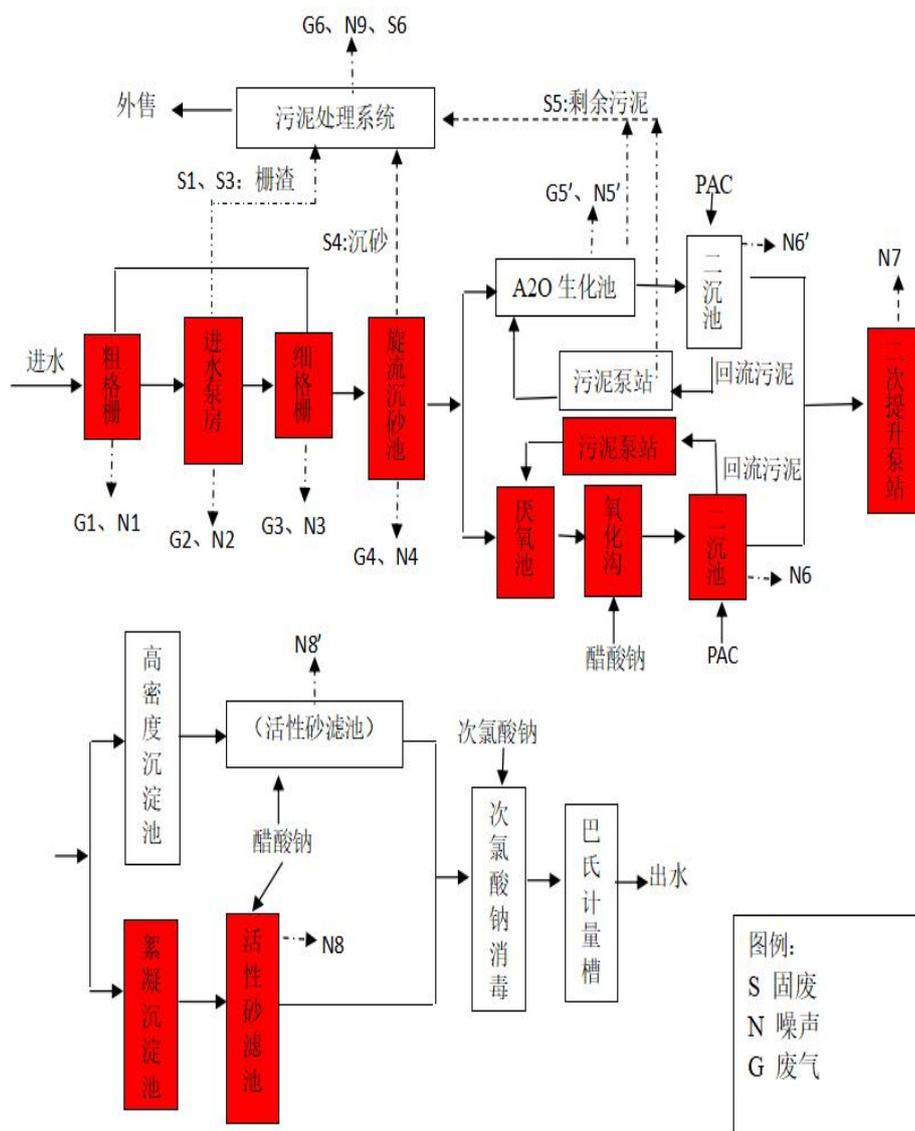


图 4-1 黟县污水处理厂工艺流程示意图

黟县污水处理厂位于黟县碧阳镇横岗村，收集处理黟县县城、周边乡镇居民及游客产生的生活污水及工业废水，服务面积 7.7 平方公里，服务人口 9.1 万。根据本项目所在区域的排水规划图可知，项目产生的生活污水和生产废水通过市政污水管网排至黟县污水处理厂处理，排污途径满足项目废水进入黟县污水处理厂的需求，黟县污水处理厂处理规模为 2 万 t/d，本项目废水日最大排水量为 32.01t/d，占黟县污水处理厂处理规模的 0.16%，本项目废水排放水质均低于黟县污水处理厂主要污染物接管标准，且黟县污水处理厂现状处理能力满足本项目废水处理要求。

综上所述，本项目排放的废水依托黟县污水处理厂最终处理是可行的。

3、环境监测计划

根据《排污许可证申请与核发技术规范 酒、饮料制造工业》（HJ1028-2019）及《排污单位自行监测技术指南酒、饮料制造》（HJ1085-2020），制定废水排放口自行监测计划如下：

表 4-13 废气污染源监测计划

序号	监测点	项目	频次
1	废水总排口 DW001	流量、PH、色度、悬浮物、五日生化需氧量、氨氮、总磷、总氮	1次/半年

4、水环境影响结论

本项目运营后排放废水总量为7720.4t/a，主要为员工生活污水、纯水制备浓水、循环冷却水排水和工艺废水（包括榨汁机、发酵罐、管路等设备冲洗废水，洗瓶废水，原果清洗废水）。生活污水经厂区化粪池预处理后和经厂区污水处理站（沉淀+水解酸化+好氧）处理后的工艺废水、纯水制备浓水、循环冷却水排水一起由厂区总排口（达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中的三级标准，其中氨氮、总磷、总氮、色度排放执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）中B标准）后排入市政污水管网，汇入到黟县污水处理厂处理，处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级A标准后，尾水排入漳河。故项目废水对周围水环境影响较小。

三、噪声

1、噪声源强及降噪措施

项目噪声源主要来自于鼓泡清洗机、螺旋榨汁机、螺杆泵等各种生产设备，预计噪声源强在 70~85dB（A）。噪声源设备在采取消声减振（基础减振、建筑隔声）等措施后，对噪声隔声效果为：一般性建筑隔声量为 10~20dB（A），仅通过门窗的隔声量为 5~10dB（A）。

为减少设备运转噪声对周边敏感点的影响，环评要求：

- 1、优选低噪声设备，从源头上降低噪声；

- 2、加强管理，保持设备良好的运行工况；
- 3、对上述设备设置单独基础减振，风机设置减振垫，以降低振动产生噪音；
- 4、墙体隔声，同时加强厂房周边绿化，利用绿化植物吸收噪声。
- 在采取以上措施后，对噪声削减效果可以达到 15~20dB (A)。
- 具体噪声源强和削减情况如下：

表 4-14 本项目工业企业噪声源强调查清单（室内声源）

序号	建筑物名称	声源名称	单个声源源强	声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界距离/m	室内边界声级/dB(A)	运行时段	建筑物插入损失/dB(A)	建筑物外噪声	
			(声压级/距声源距离)/dB(A)/m)		X	Y	Z					声压级/dB(A)	建筑物外距离
1	厂房内	鼓泡清洗机	75/1	选用低噪声设备，设置减振底座，厂房隔声	40	-33	1	2	68.9	昼/夜	15	53.9	1
2		去核筛选机	75/1		46	-35	1	2	68.9	昼/夜	15	53.9	1
3		提升机	75/1		45	-34	1	3	65.5	昼/夜	15	50.5	1
4		去核机	75/1		39	-35	1	4	62.9	昼/夜	15	47.9	1
5		螺旋榨汁机	85/1		38	-35	1	4	72.9	昼/夜	15	57.9	1
6		螺杆泵	85/1		36	-33	1	4	72.9	昼/夜	15	57.9	1
7		硅藻土过滤器	75/1		0	27	1	5	61.0	昼/夜	15	45	1
8		板框过滤器	75/1		20	6	1	3	65.5	昼/夜	15	50.5	1
9		错流膜过滤器	70/1		21	5	1	3	60.5	昼/夜	15	45.5	1
10		冰水循环	85/1		33	-28	1	2	78.9	昼/夜	15	63.9	1

		泵								夜			
11		酒厂专用软化水设备	80/1		17	9	1	2	73.9	昼/夜	15	58.9	1
12		CIP清洗设备蒸汽发生器	80/1		22	-5	1	5	66.0	昼/夜	15	51.0	1

表 4-15 工业企业噪声源强调查清单（室外声源）

序号	声源名称	空间相对位置/m			声源源强 (声压级/距声源距离) /dB (A) /m)	声源控制措施	降噪效果 (dB (A))	运行时段
		X	Y	Z				
1	制冷机组	39	-35	1	90/1	设备减振；风机选用低噪声设备，进出口设消声器，软性连接	25	昼/夜
2	风机	34	-28	1	90/1		25	昼/夜
3	泵	36	-32	1	90/1	设备减振；选用低噪声设备	25	昼/夜
4	压滤机	37	-32	1	90/1	设备减振；选用低噪声设备	25	昼

注：以厂区西北侧拐角为（0，0，0）

2、噪声影响及达标性分析

本次噪声预测模式采用《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ 2.4-2021）中的工业噪声预测模式对本项目噪声进行预测分析：

①声源位于室内，室内声源可采用等效室外声源源功率级法进行计算

$$L_{p2} = L_{p1} - (TL + 6)$$

式中：L_{p1}—靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或 A 声级，dB；L_{p2}—靠近开口处（或窗户）室外某倍频带的声压级或 A 声级，dB；TL—隔墙（或窗户）倍频带或 A 声级的隔声量，dB。



②计算某个室内声源在靠近围护结构处的倍频带声压级：

$$L_{p1} = L_w + 10 \lg \left(\frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中： L_{p1} —靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

L_w —点声源声功率级（A 计权或倍频带），dB；

Q ——指向性因数；通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时， $Q=1$ ；当放在一面墙的中心时， $Q=2$ ；当放在两面墙夹角处时， $Q=4$ ；当放在三面墙夹角处时， $Q=8$ ；

R ——房间常数； $R=Sa/(1-\alpha)$ ， S 为房间内表面面积， m^2 ； α 为平均吸声系数；

r ——声源到靠近围护结构某点处的距离，m；

③计算所有室内声源在靠近围护结构处产生的总倍频带声压级：

$$L_{pli}(T) = 10 \lg \left[\sum_{i=1}^N 10^{0.1L_{p1i}} \right]$$

式中： $L_{pli}(T)$ ——靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

L_{p1ij} ——室内 j 声源 i 倍频带的声压级，dB；

④在室内近似为扩散声场时，计算靠近室外围护结构处的声压级：

$$L_{p2i}(T) = L_{pli}(T) - (TL_i + 6)$$

式中： $L_{p2i}(T)$ ——靠近围护结构处室外 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

TL_i ——围护结构 i 倍频带的隔声量，dB；

⑤将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置位于透声面积（ S ）处的等效声源的倍频带声功率级。

$$L_w = L_{p2}(T) + 10 \lg S$$

式中：L_w—中心位置位于透声面积（S）处的等效声源的倍频带声功率级，dB；

L_{p2}(T)—靠近围护结构处室外声源的声压级，dB；S—透声面积，m²。

⑥计算某个室外声源在预测点产生的倍频带声压级：

$$L_p(r) = L_p(r_0) - 20 \lg(r/r_0)$$

式中：L_p(r) ——预测点处声压级，dB；

L_p(r₀) ——参考位置 r₀ 处的声压级，dB；

r——预测点距声源的距离；

r₀——参考位置距声源的距离。

如果已知声源的倍频带声功率级 LA_w，且声源处于自由声场，则：

$$L_p(r) = L_w - 20 \lg r - 11$$

⑦由各倍频带声压级合成计算该声源产生的 A 声级 Leq(A)。

⑧计算总声压级 设第 i 个室外声源在预测点产生的 A 声级为 LA_i，在 T 时间内该声源工作时间为 t_i；第 j 个等效室外声源在预测点产生的 A 声级为 LA_j，在 T 时间内该声源工作时间为 t_j，则拟建工程声源对预测点产生的贡献值（Leqg）为：

$$L_{eqg} = 10 \lg \left[\frac{1}{T} \left(\sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1 L_{A_i}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1 L_{A_j}} \right) \right]$$

式中：L_{eqg}——建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值，dB；

T——用于计算等效声级的时间，s；

N ——室外声源个数；

t_i——在 T 时间内 i 声源工作时间，s；

M—— 等效室外声源个数；

t_j——在 T 时间内 j 声源工作时间，s。

根据上述模式预测，噪声预测结果见下表：

表 4-16 产噪设备边界距厂区外 1m 处距离 单位：dB (A)

设备名称	至项目厂界外 1m 距离 (m)			
	东北侧厂界外 1m	东南侧厂界外 1m	西南侧厂界外 1m	西北侧厂界外 1m
项目所在厂房	2m	60m	3m	2m

表 4-17 项目厂界声环境影响预测结果表 单位：dB (A)

预测内容		预测点	东北侧厂界外 1m	东南侧厂界外 1m	西南侧厂界外 1m	西北侧厂界外 1m
		项目贡献值	昼间	57.6	43.5	61.1
	夜间	0	0	0	0	
评价标准	昼间	65				
	夜间	/				
达标情况	昼间	达标	达标	达标	达标	
	夜间	/	/	/	/	

注：项目夜间不生产，仅发酵、提取罐正常发酵。

从上表预测结果可知，项目四周厂界噪声昼间贡献值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求。

3、噪声监测计划

根据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版），本项目属于简化管理行业，按照《排污许可证申请与核发技术规范 工业噪声》（HJ 1301-2023），本项目噪声监测计划如下表：

表 4-18 声环境监测计划

序号	监测点	项目	频次
1	东北侧厂界外 1m	厂界噪声	1 次/季
2	东南侧厂界外 1m	厂界噪声	1 次/季
3	西南侧厂界外 1m	厂界噪声	1 次/季
4	西北侧厂界外 1m	厂界噪声	1 次/季

4、噪声影响结论

由以上预测结果可知，在采取相应的隔声减振、建筑隔声、安装隔声窗等措施后，项目对四周厂界噪声昼间贡献值均可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准要求。

因此，项目在采用环评提出的相关噪声防治措施后，生产设备运转噪声对周边声

环境的不利影响较小。

四、固体废物

本项目固废主要为生活垃圾和生产固废，生产固废主要为果核残渣、酒糟、废硅藻土、原料废包装、废酒瓶、废水处理污泥及纯水制备产生的废 RO 膜、废砂、废活性炭，污水处理站废气处理产生的废活性炭，污水处理站污泥，设备维修产生的废机油及废机油桶。

1、固体废物产生量及处理方式分析

(1) 生活垃圾

本项目全年运营天数为 240 天，劳动定员 10 人。根据《环境统计手册》，日常生活垃圾产生量每人每天按 0.5kg 计，则全年生活垃圾预计产生量约为 1.2t/a，生活垃圾经分类收集后交由环卫部门统一清理。

(2) 废果、果渣残核

根据物料平衡表可知，项目鲜果挑选、去核工序产生的废果、果核残渣，产生量约为 33.16t/a，集中收集暂存于一般固废暂存间（设置密闭桶装），作为有机肥外售，做到日产日清。

(3) 酒糟、滤渣

根据物料平衡表可知，项目生产过程中酒糟产生量约为 613.8845t/a、滤渣产生量为 0.7973t/a，则项目酒糟、滤渣产生总量为 614.6818t/a，集中收集暂存于一般固废暂存间（设置密闭桶装），作为有机肥外售，做到日产日清。

(4) 废硅藻土

根据企业提供相关资料，废硅藻土年产生量约为 0.06t/a，集中收集后交由环卫部门统一清运处理。

(5) 废 RO 膜、废砂、废活性炭

废 RO 膜、废砂、废活性炭来源于纯水制造设备定期更换的 RO 及、石英砂、活性炭，产生量约为 0.5t/a，根据《国家危险废物名录（2021 年版）》，废 RO 膜、废砂、废活性炭不属于危险废物，为一般固废，由厂家回收利用。

(6) 原料废包装

项目外购原果、白砂糖、柠檬酸、碳酸钙产生的包装袋量约为 1.5t/a，集中收集后统一外售物资回收单位。

项目外购的辅料片碱 50kg/a，采用包装桶包装贮存，包装规格均为 25kg/桶，年产生废包装桶 2 个，包装桶 2kg/个，则项目废包装桶产生量为，4kg/a，交由厂家统一回收利用。

(7) 废活性炭

本项目污水处理站产生的恶臭气体通过活性炭吸附装置处理；项目设置 1 个活性炭箱，规格均为 0.5m×0.3m×0.3m，密度按 0.6g/cm³ 计，则活性炭装填量为 0.027t，每年更换一次，交由环卫部门清运处理。

(8) 废酒瓶

项目年外购酒瓶 2000 个，破损废酒瓶约占 1%，则废酒瓶产生量为 20 个/a，集中收集后交由环卫部门统一清运处理。

(9) 污水处理站污泥

项目自建污水处理站营运期产生污泥，项目污水产生干污泥量约 2.4478t/a。污泥主要成分为有机质，不含重金属物质，不属于危险固废，经压滤至含水率低于 60% 后，污泥量约为 6.1194t/a。污水处理站污泥经压滤后采用吨袋收纳，置放于托盘内，作为有机肥外售。

(10) 废机油和废机油桶

项目设备维修时会产生一定的废机油，为危险废物，根据建设单位提供资料，项目年产生废机油量约为 0.2t，废机油桶 1 个，10kg，使用废机油桶贮存于危废暂存间，委托有资质单位处理。

综上所述，本项目固体废物产生及处置情况如下表：

表 4-19 固体废物排放信息											
序号	产生环节	固体废物名称	固体废物属性	主要有毒有害物质名称	物理性状	环境危险性	危废代码	年产生量 t/a	贮存方式	利用处置方式	利用或处置量 t/a
1	员工生活	生活垃圾	/	/	固态	/	/	1.2	生活垃圾收集桶	环卫部门清运	1.2
2	挑选、去核清洗	废果、果核残渣	一般固废	/	固态	/	/	33.16	密闭贮存桶，一般固废间	作为有机肥外售	33.16
3	过滤	酒糟、滤渣	一般固废	/	固态	/	/	614.6818	密闭贮存桶，一般固废间	作为有机肥外售	614.6818
4	过滤	废硅藻土	一般固废	/	固态	/	/	0.06	密闭贮存桶，一般固废间	环卫部门清运	0.06
5	纯水制备	废 RO 膜、废砂、废活性炭	一般固废	/	固态	/	/	0.5	一般固废间	厂家回收利用	0.5
6	包装	原果、白砂糖、柠檬酸产生的包装袋	一般固废	/	固态	/	/	1.5	一般固废间	外售物资回收单位	1.5
		片碱包装桶	危险废物	氢氧化钠	固态	T/In	HW49 900-041-49	4kg/a	危废暂存间	交由有资质单位处置	4kg/a
7	酒瓶	废酒瓶	一般固废	/	固态	/	/	20 个/年	一般固废间	环卫部门清运	20 个/年
8	废气处理	废活性炭	一般固废	/	固态	/	/	0.027	一般固废间	环卫部门清运	0.027

运营期环境影响和保护措施

9	污水处理站	污水处理站污泥	一般固废	/	固态	/	/	6.1194	一般固废间	经压滤后作为有机肥外售	6.1194
10	废机油及废机油桶	设备维修	危险废物	机油	液态、固态	T、I	HW08 900-249-08	0.21	危废暂存间	交由有资质单位统一清运处理	0.21

2、环境管理要求

(1) 一般固废管理要求

本项目一般固废采用库房（位于前处理车间南侧，一般固废间面积 10m²）、包装工具（包装袋等）贮存，按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《排污许可证申请与核发技术规范 工业固体废物（试行）》（HJ1200-2021）的工业固体废物管理条款要求执行，其贮存场所应满足防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求，不得形成二次污染。

本项目应当建立健全固体废物产生、收集、贮存、运输、利用、处置全过程的污染环境防治责任制度，建立工业固体废物管理台账，如实记录产生工业固体废物的种类、数量流向、贮存、利用、处置等信息，实现工业固体废物可追溯、可查询，并采取防治业固体废物污染环境的措施，禁止向生活垃圾收集设施中投放工业固体废物。

(2) 危险废物收集及厂区贮存场所污染防治措施分析

①危险废物收集污染防治措施分析

危险废物在收集时，应清楚废物的类别及主要成分，以方便委托处理单位处理，根据危险废物的性质和形态，可采用不同大小和不同材质的容器进行包装，所有包装容器应足够安全，并经过周密检查，严防在装载、搬移或运输途中出现渗漏、溢出、抛洒或挥发等情况。最后按照对危险废物交换和转移管理工作的有关要求，对危险废物进行安全包装，并在包装的明显位置附上危险废物标签。

②危险废物厂区贮存污染防治措施分析

本项目危废间占地面积 3m²，暂存的主要有废机油、废机油桶、片碱包装桶。

本项目设置 1m² 区域贮存废机油及废机油桶贮存区；废机油贮存在废机油桶内，本项目废机油桶最大产生量为 1 个，单个桶占地面积约 0.785m²，空桶总占地面积 0.785m²。

项目设置 1m² 片碱包装桶贮存区；包装桶产生数量为 2 个，单个桶占地 0.1m²，片碱包装空桶占地面积共 0.2m²，每年转运一次。

综上，本项目危废暂存所需暂存面积为 2m²，拟建设的危废暂存间占地面积为 3m²，可以满足暂存需求。

运营期环境影响和保护措施

危险废物应尽快送往委托资质单位处理，不宜存放过长时间，厂区临时暂存必须暂存在危废暂存间内，同时做好以下污染防治措施：

①本项目危废废物均应单独存放，禁止混放不相容危险废物；

②贮存容器必须有明显标志，具有耐腐蚀、耐压、密封和不与所贮存的废物发生反应等特性；

③存放容器设有防漏裙脚或储漏盘。

(3) 危险废物运输污染防治措施分析

针对危险废物储运的方式，本报告提出以下相应的要求：

在采取处理废弃物的同时，加强对废弃物的管理，特别是对危险废物的管理。为防止废弃物逸散、流失，采取有害废物分类集中堆放、专人负责等措施，可有效地防止废弃物的二次污染。

在危险废弃物外运至处置单位时必须严格遵守以下要求：

①危险废物的转移和运输应按照《危险废物转移管理办法》的规定报批危险废物转移计划，填写好转移联单，并必须交由有资质的单位承运。做好每次外运处置废弃物的运输登记，认真填写危险废物转移联单，并加盖公司公章，经运输单位核实验收签字后，将联单第一联副联自留存档，将联单第二联交移出地环境保护行政主管部门，第三联及其余各联交付运输单位，随危险废物转移运行。第四联交接受单位，第五联交接受地生态环境局。

②危险废物的运输车辆须经主管单位检查，并持有有关单位签发的许可证。运输人员必须掌握危险化学品运输的安全知识，了解所运载的危险物质的性质、危害特性、包装容器的使用特性和发生意外时的应急措施。

③承载危险废物的车辆须有明显的标志或适当的危险符号，以引起注意。载有危险废物的车辆在公路上行驶时，需持有运输许可证，其上应注明废物来源、性质和运往地点。

④组织危险废物的运输单位，在事先需作出周密的运输计划和行驶路线，其中包括有效的废物泄漏情况下的应急措施。运输车辆不得超装、不得超载，必须严格按照指定的路线进行运输，不得进入危化品运输车辆严禁通行的区域。

⑤危险废物在运输途中若发生被盗、丢失、流散、泄露等情况时，公司及押运人员必须立即向当地公安部门报告，并采取一切可能的警示措施。

⑥一旦发生危险废物泄漏事故，公司各危废处置单位都应积极协助有关部门采取必要的安全措施，减少事故损失，防止事故蔓延、扩大；针对事故对人体、动植物、土壤、水源、空气造成的现实危害进行监测、处置。直至符合国家环境保护标准。

综上所述，本项目一般固废及危险固废能得到有效处理处置，不会产生二次污染，对周边环境影响较小。

(4) 委托利用或处置方式的污染防治措施

本项目运营后，根据本项目的危废特性（HW08）及有资质的危险废物处置单位的分布情况、处置能力、资质类别，建议本项目危废委托黄山市永惠环保科技有限公司处置。黄山市永惠环保科技有限公司位于安徽省黄山市休宁经济开发区尧舜工业园，收集、贮存危废种类包括 HW02、HW03、HW06、HW08、HW09、HW11、HW12、HW13、HW16、HW17、HW18、HW21、HW22、HW29、HW34、HW35、HW36、HW39、HW45、HW48、HW49、HW50 类，年收集、贮存规模为：8000 吨/年。

本项目危废代码为 HW08、HW49，根据黄山市永惠环保科技有限公司收集、贮存能力，本项目产生的危废可委托其处置。

综上，本项目产生的危险废物均得到妥善处理处置，不外排，对周边外环境的不利影响较小。

3、固体废物影响结论

本项目产生的固废主要为生活垃圾和生产固废，项目产生的一般固废及危险固废均能得到有效处置，在规范管理的前提下，不会产生二次污染，对周边环境影响较小。

五、地下水及土壤环境

结合污染源及生产工艺，企业应做到如下措施：

①企业应按照国家 and 地方规范进行设计，选择先进设备，采取有效措施避免物料“跑、冒、滴、漏”造成土壤、地下水污染。

②由于事故或设备维修等原因造成污染防治设施停止运行时，应立即报告当地生态环境主管部门。

③污染防治设施应在满足设计工况的条件下运行，并根据工艺要求，定期对设备、电气、自控仪表及构筑物进行检查维护，确保污染防治设施可靠运行。

④按照规范和要求，对厂区进行分区防渗处理，并加强对固体废物和危险化学品的管理，在危废暂存间、污水处理站、辅料间、一般固废间（污泥贮存区、酒糟、滤渣贮存区）、应急事故池实施重点防渗，采用双层防渗结构，防渗层为至少 1m 厚黏土层+2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其它人工材料，渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s。

本项目在做好防渗的前提下对地下水和土壤环境影响较小。

六、环境风险

1、环境风险识别

本项目涉及的危险物质主要是 CIP 清洗工段使用的片碱、机油、制冷剂，本项目风险物质类别、分布情况、影响途径见下表。

表 4-20 本项目风险物质情况表

序号	名称	类别	风险源	最大存在量 q _n /t	临界值	环境影响途径
1	片碱	腐蚀性	辅料库	0.05	10	通过地表径流影响地表水、泄漏通过土壤下渗影响地下水和土壤、泄漏遇明火引起火灾和爆炸，产生伴生/次生物 CO 等，对大气环境影响。
			生产车间	0.0001		
2	R410A	/	冷库	0.05	/	
3	机油	/	危废间	0.2	2500	
			生产车间	0.2		
4	酒精	易燃	生产车间	25	500	
			成品仓库	10		
5	氨气	/	污水处理站恶臭处理装置	在线量低，难计量	5	
6	硫化氢	/	污水处理站恶臭处理装置		2	

2、环境风险防范措施

(1) 大气环境风险防范措施

①由专人负责日常环境管理工作，制订“环保管理人员职责”和“环境污染防治措施”制度，加强废气治理设施的监督和管理。

②加强废气处理设施及设备的定期检修和维护工作，发现事故隐患，及时解决。

③拟建项目生产过程中主要产品为果酒（酒精度约为 15 度、45 度），遇见明火或高温时易发生火灾事故，为避免火灾发生，要加强管理，制定严格的生产操作规范，安全用电。本项目使用的易燃物，应当储存得当，厂区生产车间、仓库设置禁烟标志，采取严格的安全措施，严格控制点火源，配备合理的消防设施。同时加强通风。

项目的电气设备应严格按照《爆炸和火灾危险环境电力装置设计规范》（GB50058—2014）进行设计、安装，达到整体防爆要求，并采取静电接地保护措施；另外应加强工作人员的安全教育，保持工作面、设备表面清洁。

（2）地表水环境风险防范措施

在事故状态下，由于管理、失误操作等原因，可能会导致泄漏的物料、冲洗污染水和消防污水通过净下水（雨水）系统从雨水排口进入项目周围地表水体，污染地表水体。水质一旦受到事故性污染，将对项目周围地表水体产生严重影响。事故状态下关闭厂区雨水管网出口阀门、污水管网出口阀门，将事故状态下污染物控制在厂内。

根据《酿造工业废水治理工程技术规范》（HJ575-2010）7.6.1 事故池有效容积应大于发生事故时的最大废水产生量，或大于酿造工厂 24h 的综合废水排放总量；本项目最大日废水产生量为 32.15t/d，故设置应急事故池 40m³，用于贮存事故状态下的生产废水。

（3）地下水环境风险防范措施

①加强源头控制，加强管理，将污染物跑、冒、滴、漏降低到最低限度。

②做好分区防腐防渗措施。在危废暂存间、污水处理站、辅料间、一般固废间（酒糟、滤渣贮存区、污泥贮存区）、应急事故池实施重点防渗，采用双层防渗结构，防渗层为至少 1m 厚粘土层+2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其它人工材料，渗透系数≤10⁻¹⁰ cm/s。

（4）安全生产防控措施

①车间、仓库等可能发生事故地方应防火防爆防毒，配备消防器材及泄漏应急处置物质和设备。

②在储存各类化学品时应严格遵守《常用化学危险品贮存通则》中的相关规定设

计各仓库及建筑物，各建筑物应同时满足《建筑设计防火规范》（GB50016-2014）（2018年版）中的各项规定，以达到安全生产、消防的安全距离和安全措施的要求。

③尽可能的减少危险化学品的储存量和储存周期。物料储存应符合《常用化学危险品贮存通则》、《易燃易爆性商品储藏养护技术条件》《毒害性商品储藏养护技术条件》、《危险化学品安全管理条例》等相关技术规范等。

④应当根据储存的危险化学品的种类和危险特性，在作业场所设置相应的监测、监控、通风、防晒、调温、防火、灭火、防爆、泄压、防毒、中和、防潮、防雷、防静电、防腐、防泄漏以及防护围堤或者隔离操作等安全设施、设备，并按照国家标准、行业标准或者国家有关规定对安全设施、设备进行经常性维护、保养，保证安全设施、设备的正常使用。

⑤应当在其作业场所和安全设施、设备上设置明显的安全警示标志。并在其作业场所设置通信、报警装置，并保证处于适用状态。

⑥采购危险化学品时，应到已获得危险化学品经营许可证的企业进行采购，要求提供技术说明书及相关技术资料；采购人员必须进行专业培训并取证；

厂外运输时，危险化学品的包装物、容器必须有专业检测机构检验合格才能使用；从事危险化学品运输、押运人员，应经有关培训并取证后才能从事危险化学品运输、押运工作，并配置合格的防护器材。运输危险化学品的车、船应悬挂危险化学品标志不得在人口稠密地停留。

厂区内运输时，密闭运输，防止被碰撞、泄漏，并配置合格的防护器材。

（5）突发环境事件应急预案

编制环境风险应急预案，并配备相应的应急物资，定期开展应急演练。本项目环境风险应急系统应纳入园区/地方政府环境风险应急体系，结合区域联动，项目应急预案编制应与园区、地方政府突发事件应急预案相衔接，明确分级响应程序。

表 4-21 环境应急预案主要内容和要求

序号	项目	主要内容和要求
1	编制原则	符合国家有关规定和要求，结合本单位实际；救人第一、环境优先；先期处置、防止危害扩大；快速响应、科学应对；应急工作与岗位职责相结合等。
2	适用范围	明确预案适用的主体、地理或管理范围、事件类别、工作内容等。
3	环境事件分类与分级	根据《企业突发环境事件风险分级防范》（HJ941-2018）进行环境风险分级判定。
4	组织机构与职责	以应急组织体系结构图、应急响应流程图的形式，说明组织体系构成、应急指挥运行机制，配有应急队伍成员名单和联系方式表；明确组织体系的构成及其职责；明确应急状态下指挥运行机制，建立统一的应急指挥、协调和决策程序；根据突发环境事件的危害程度、影响范围、周边环境敏感点、企业应急响应能力等，建立分级应急响应机制，明确不同应急响应级别对应的指挥权限；说明企业与政府及其有关部门之间的关系。
5	监控与预警	建立企业内部监控预警方案；明确监控信息的获得途径和分析研判的方式方法；明确企业内部预警条件，预警等级，预警信息发布、接收、调整、解除程序、发布内容、责任人。
6	应急响应	根据企业突发环境事件分类与分级结果，制定相应应急响应程序。
7	应急保障	说明环境应急预案涉及的人力资源、财力、物资以及其他技术、重要设施的保障。
8	善后处置	结合本单位实际，说明应急终止的条件和发布程序；说明事后恢复的工作内容和责任人，一般包括：现场污染物的后续处理；环境应急相关设施、设备、场所的维护；配合开展环境损害评估、赔偿、事件调查处理等。
9	预案管理与演练	明确环境应急预案的评估修订要求；安排有关环境应急预案的培训和演练。

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	DA001	NH ₃ 、H ₂ S、臭气浓度	污水处理设施通过密闭加盖微负压收集+活性炭吸附装置(TA001)处理达标后通过15m高排气筒(DA001)达标排放。	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中二级标准限值
	厂界无组织	非甲烷总烃	/	大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中无组织排放监控浓度限值
		NH ₃ 、H ₂ S、臭气浓度		《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93)表1中新改扩建二级标准
	厂区内无组织	非甲烷总烃	/	《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)表A.1中特别排放限值
地表水环境	生活污水	pH、COD、NH ₃ -N、BOD ₅ 、SS	化粪池	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中的三级标准,污染物中氨氮排放执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)中B标准
	清洗废水	pH、COD、SS、BOD ₅ 、SS、总磷、总氮	厂区自建污水处理站(沉淀+水解酸化+好氧)	
声环境	生产设备等	机械噪声	优化布局,设备基础减振、建筑隔声、厂房设置隔声窗、加强绿化等	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	设置一般固废间、危废暂存间、生活垃圾桶。生活垃圾交由当地环卫部门统一清运处理;纯水制备产生的废RO膜、废砂、废活性炭经收集后由厂家回收利用;果核残渣、酒糟密闭桶装暂存于厂区一般固废暂存间,作为有机肥外售,做到日产日清;废酒瓶、废硅藻土、废活性炭集中收集交由环卫部门统一清运处理;污水处理站污泥经压滤后和滤渣作为有机肥外售;原果、白			

	砂糖、柠檬酸、碳酸钙产生的包装袋集中收集后外售物资回收单位；片碱包装桶集中收集后交由厂家回收利用；设备维修废机油和废机油桶贮存于危废暂存间，委托有资质单位统一处理。
土壤及地下水污染防治措施	见环境风险防范措施
生态保护措施	本项目租赁已建成厂房建设，不会产生生态影响
环境风险防范措施	<p>①加强废气处理设施及设备的定期检修和维护工作，建立特征污染物的自动报警和控制系统；</p> <p>②危废暂存间、辅料库设置围堰，满足单元防控；</p> <p>③厂区雨水总排口设控制阀门，一旦发生事故，立即关闭阀门，确保事故废水、泄漏物料控制在厂区内；</p> <p>④做好分区防腐防渗措施。在危废暂存间、污水处理站、辅料间、一般固废间（污泥贮存区、酒糟、滤渣贮存区）、应急事故池实施重点防渗，采用双层防渗结构，防渗层为至少 1m 厚粘土层+2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其它人工材料，渗透系数$\leq 10^{-10}$ cm/s；</p> <p>⑤生产车间、成品仓库等可能发生事故地方应防火防毒，配备消防器材及泄漏应急处置物质和设备；</p> <p>⑥设置应急事故池 40m³，用于贮存事故状态下的生产废水；</p> <p>⑦尽可能的减少危险化学品的储存量和储存周期，应当根据储存的危险化学品的种类和危险特性，在作业场所设置相应的监测、监控、通风、防晒、调温、防火、灭火、防爆、泄压、防毒、中和、防潮、防雷、防静电、防腐、防泄漏以及防护围堤或者隔离操作等安全设施、设备，并按照国家标准、行业标准或者国家有关规定对安全设施、设备进行经常性维护、保养，保证安全设施、设备的正常使用；</p> <p>⑧编制环境风险应急预案，并配备相应的应急物资，定期开展应急演练。</p>
其他环境管理要求	建设单位须严格执行排污许可证制度，在启动生产设施或者发生实际排污之前完成排污许可证；项目建成后，应按照国家法定程序和要求及时开展建设项目竣工环境保护验收工作和验收信息报送工作。雨水、污水接管口达到排污口规范化相关要求。

六、结论

本项目的建设符合国家产业政策,符合黟县城市总体规划要求,符合“三线一单”管控要求;在实施了环评提出的污染治理措施后,排放污染物能达标排放,对区域环境质量影响较小;且有良好的社会、环境、经济综合效益。从环保角度看,该项目可以在所选场址进行建设。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量(固体废物 产生量)①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量(固体废物 产生量)③	本项目 排放量(固体废物 产生量)④	以新带老削减量 (新建项目不 填)⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体废物 产生量)⑥	变化量 ⑦
废气	非甲烷总烃	0	0	0	0.01638t/a	/	0.01638t/a	+0.01638t/a
	NH ₃	0	0	0	3.5214kg/a	/	3.5214kg/a	+3.5214kg/a
	H ₂ S	0	0	0	0.1363kg/a	/	0.1363kg/a	+0.1363kg/a
废水	COD	0	0	0	0.3864t/a	/	0.3864t/a	+0.3864t/a
	NH ₃ -N	0	0	0	0.0386t/a	/	0.0386t/a	+0.0386t/a
一般工业 固体废物	废果、果核残渣	0	0	0	33.16t/a	/	33.16t/a	+33.16t/a
	酒糟、滤渣	0	0	0	614.6818t/a	/	614.6818t/a	+614.6818t/a
	废硅藻土	0	0	0	0.06t/a	/	0.06t/a	+0.06t/a
	废RO膜、废 砂、废活性炭	0	0	0	0.5t/a	/	0.5t/a	+0.5t/a
	原果、白砂糖、 柠檬酸、碳酸钙 产生的包装袋	0	0	0	1.5t/a	/	1.5t/a	+1.5t/a
	片碱包装桶	0	0	0	6kg/a	/	6kg/a	+6kg/a
	废酒瓶	0	0	0	20个/年	/	20个/年	+20个/年
	废活性炭	0	0	0	0.027t/a	/	0.027t/a	+0.027t/a
危险废物	污水处理站污 泥	0	0	0	6.1194t/a	/	6.1194t/a	+6.1194t/a
	设备维修	0	0	0	0.21t/a	/	0.21t/a	+0.21t/a

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

建设项目排污许可申请与填报信息表

表 1 建设项目排污许可申请基本信息表

序号	生产线名称	生产线编号	产品名称	计量单位	生产能力	年生产时间 (h)	国民经济行业类别	排污许可管理类别	排污许可申请与核发技术规范	备注
1	水果蒸馏酒生产线	SCX001	水果蒸馏酒	KL/a	107	1920	C1519 其他酒制造	简化管理	排污许可证申请与核发技术规范 酒、饮料制造工业(HJ 1028—2019)	/
	水果配制酒生产线		水果配制酒	KL/a	588					
	水果发酵酒生产线		水果发酵酒	KL/a	294					

表 2 建设项目主要原辅材料及燃料信息表

序号	种类	名称	设计年使用量	年最大使用量	计量单位	其他信息
1	原料	青梅、桑葚等水果	1760	1760	t/a	
		纯水	90	90	t/a	
2		柠檬酸	2.43	2.43	t/a	
3	辅料	白砂糖	57	57	t/a	
4		焦亚硫酸钾	0.15	0.15	t/a	
5		碳酸钙	10	10	kg/a	
6		果胶酶	0.15	0.15	t/a	
7		片碱	0.05	0.05	t/a	
8		酵母	0.35	0.35	t/a	
9		蒸馏原酒 (60°)	45	45	t/a	
10		蒸馏残液 (10°)	451.7049	451.7049	t/a	

11		机油	0.2	0.2	t/a		
12		硅藻土	0.06	0.06	t/a		
13		酒瓶	2000	2000	个/a		
14		包装箱	330	330	个/a		
15		制冷剂 (R410A)	0.05	0.05	t/a		
序号	燃料名称	设计年使用量	年最大使用量	计量单位	灰分(%)	有毒有害物质成分占比(%)	其他信息
1	/	/	/	/	/	/	/

表3 建设项目主要生产设施一览表

生产线	主要生产单元	生产工艺	设施编号	生产设备	设备数量	设施参数	工作时间(h/a)
SCX001	前处理	清洗	MF0001	鼓泡清洗机	1	容积：3吨	
		去核	MF0002	去核筛选机	1	功率：2kw	
		提升	MF0003	提升机	1	功率：3kw	
		去核	MF0004	去核机	1	功率：1.5kw	
		榨汁	MF0005	螺旋榨汁机	1	处理能力：3t/h	
		螺杆泵	MF0006	螺杆泵	1	处理能力：5t/h	
	酶解、发酵	酶解、发酵	MF0007-MF0012	发酵罐(温控)	7	容积：15t	
			MF0013	酶解罐(温控)	1	容积：15t	
	储酒	储酒	MF0014-MF0023	储酒罐	10	容积：15t	
	浸提、储酒	浸提、储酒	MF0024-MF0027	浸提罐	4	容积：20t	
	过滤	过滤	MF0028	硅藻土过滤器	1	3T/h	
			MF0029	板框过滤器	1	3T/h	

			MF0030	错流膜过滤器	1	2T/h	
	杀菌	杀菌	MF0031	瞬时菌机	1	3T/h	
	循环降温	循环降温	MF0032	冰冻罐	1	10t	
			MF0033	制冷机-30/35 度	1	20P	
			MF0034	冷水罐	1	容积： 5t	
			MF0035	制冷机	1	30P	
			MF0036	冷水循环泵		处理能力： 10t/h	
	调酒	调酒	MF0037-MF0038	调酒罐	2	容积： 5t	
	纯水制备	纯水制备	MF0039	酒厂专用软化水设备	1	处理能力： 2t/h	
			MF0040	净水罐	1	容积： 10t	
			MF0041	原水罐	1	容积： 5t	
	清洗	清洗	MF0042	CIP 清洗设备	1	2TCIP(碱水罐+消毒	
	蒸馏	蒸馏	MF0043	全自动蒸馏器	1	300L	
	蒸馏	蒸馏	MF0044	蒸汽发生器	1	功率 48kw	
灌装生产线	灌装	灌装	MF0045	16 头翻转冲控机	1	功率： 1.5kw	
			MF0046	12 头负压热灌装机	1	功率： 0.75kw	
	充氮	充氮	MF0047	单头充氮机	1	功率： 0.75kw	

	旋盖	旋盖	MF0048	单头全自动旋盖机	1	功率：0.75kw	
	压盖	压盖	MF0049	塑防压盖机	1	功率：0.37kw	
	吹干	吹干	MF0050	蜘蛛手高效吹干机	1	功率：6kw	
	贴标	贴标	MF0051	不干胶多功能贴标机	1	功率：1.5kw	
	杀菌	杀菌	MF0052	喷淋隧道杀菌降温一体机	1	长宽高：6000*1800*1700mm	
	质检	质检	MF0053	质检灯	3	功率：0.75kw	
	打码	打码	MF0054	激光打码机	1	功率：30w	
	封箱	封箱	MF0055	胶带封箱机	1	/	
	输送	输送	MF0056	不锈钢输送线	1	22米	
公用单元	冷库	冷库	MF0057	制冷机组	1	25P	
			MF0058-MF0059	风冷式蒸发器	1	制冷量 14.9	
废水处理	污水处理站	污水处理站	MF0060	沉淀池+水解酸化池+好氧池	1	处理能力 30t/d	
固废暂存	一般固废间	一般固废间	MF0061	一般固废间	1	面积 10m ²	

表 4 建设项目废气产排污节点、污染物及污染治理设施信息表

主要生产单元名称	生产设施编号	生产设施名称	对应产污环节名称	污染物种类	排放形式	设施参数								有组织排放口编号	有组织排放口名称	排放口设置是否符合	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺	参数名称	设计值	计量单位	其他污染治理设施	是否为可行技术					

		称										参数信息		设施其他信息			要求		
发酵	MF0007-MF0012	发酵罐	发酵	臭气浓度	无组织	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
蒸馏	MF0043	蒸馏器	蒸馏	非甲烷总烃	无组织	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
固废暂存	MF0061	一般固废间	固废暂存	臭气浓度	无组织	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
污水处理	MF0060	沉淀池+水解酸化池+好氧池	污水处理	NH ₃ 、H ₂ S、臭气浓度	有组织	TA001	活性炭吸附装置	活性炭吸附	风机风量	2000	m ³ /h			DA001	P1排放口	是		一般排放口	

表5 建设项目大气污染物有组织排放基本情况表

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	排放口地理坐标		排气筒参数			国家或地方污染物排放标准			年许可排放量(t/a)	申请特殊排放浓度限值	申请特殊时段许可排放量限值	备注
				经度	纬度	高度(m)	出口内径(m)	排气温度(°C)	标准名称	浓度限值(mg/Nm ³)	速率限值(kg/h)				
1	DA001	1#排气筒	NH ₃	117.905426° E	29.931121° N	15	0.2	25	《恶臭污染物排放标准》(GB	/	4.9	/	/	/	/

			H ₂ S						14554-93)	/	0.33	/	/	/	/
			臭气浓度							2000(无量纲)	/	/	/	/	/

表 6 建设项目大气污染物无组织排放表

序号	生产设施编号/无组织排放编号	产污环节	污染物种类	主要污染防治措施	国家或地方污染物排放标准		其他信息	备注
					标准名称	浓度限值(mg/Nm ³)		
1	厂界	生产车间	NH ₃	提高收集效率,减少无组织排放	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)	1.5	/	/
			H ₂ S			0.06	/	/
			臭气浓度			20(无量纲)	/	/
			非甲烷总烃			4.0		
2	厂区内	/	非甲烷总烃		《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)	6	/	监控点处1h平均浓度值
						20	/	监控点处任意一次浓度值

表 7 建设项目废水类别、污染物及污染治理设施信息表

序号	废水类别	污染物种类	污染防治设施					排放去向	排放方式	排放规律	排放口编号	排放口名称	排放口设置是否符合要求	排放口类型	国家或地方污染物排放标准		年排放许可量(t/a)	其他信息
			污染防治设施编号	污染防治设施名称	污染防治设施工艺	是否为可行技术	污染防治设施其他信息								标准名称	浓度限值		

1	工艺废水	流量、pH值、COD、SS、BOD ₅ 、氨氮、总磷、总氮	TW001	污水处理站	沉淀+水解酸化+好氧	是	/	进入城市污水处理厂	间断排放	排放期间流量不稳定且无规律,但不属于冲击型排放	DW001	厂区废水总排口	是	一般排放口	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准,污染物氨氮排放执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)中B标准	pH值: 6-9; 化学需氧量: 500mg/L; 氨氮(NH ₃ -N): 45mg/L; 总氮: 70mg/L 总磷: 8mg/L	/	/
2	生活污水	流量、pH值、COD、SS、BOD ₅ 、氨氮、总磷、总氮	TW002	生活污水处理设施	化粪池	是	/	进入城市污水处理厂	间接排放	间接排放,流量不稳定且无规律,但不属于冲击型排放	DW001	厂区废水总排口	是	一般排放口	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准,污染物氨氮排放执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)中B标准	pH值: 6-9; 化学需氧量: 500mg/L; 氨氮(NH ₃ -N): 45mg/L; 总氮: 70mg/L 总磷: 8mg/L	/	/

表 8 建设项目废水直接排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标		排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳自然水体信息		汇入受纳自然水体处地理坐标		其他信息
			经度	纬度				水体名称	受纳水体功能目标	经度	纬度	

表 9 建设项目直接排入河排污口信息表

序号	排放口编号	排放口名称	入河排污口			其他信息
			水体名称	编号	批复文号	

表 10 建设项目雨水排放口基本情况表

序	排放口	排放口名称	排放口地理坐标	排放去向	排放规律	间歇排	受纳自然水体信息	汇入受纳自然水体处地理坐标	其他信息
---	-----	-------	---------	------	------	-----	----------	---------------	------

号	编号		经度	纬度			放时段	水体名称	受纳水体功能目标	经度	纬度	
1	YS001	雨水排放口	117.905426851	29.931529125	进入园区雨水管网	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	下雨时	霖水	III类	117.908935181	29.935488066	/

表 11 建设项目废水间接排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标		排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息			其他信息	
			经度	纬度				污水处理厂名称	污染物种类	排水协议规定的浓度限值		国家或地方污染物排放标准浓度限值
1	DW001	废水总排放口	117.906456819° E	29.930703005° N	进入黔县污水处理站	间断排放，排放期间流量稳定	/	进入黔县污水处理站	pH 值	6-9	6-9	/
									氨氮 (NH ₃ -N)	45mg/L	8mg/L	/
									化学需氧量	500mg/L	60mg/L	/
									BOD ₅	300mg/L	300mg/L	/
									SS	400mg/L	400mg/L	/
									总氮	70mg/L	20mg/L	/
									总磷	8mg/L	1mg/L	/

表 12 建设项目噪声排放信息表

噪声类别	生产时段		执行排放标准名称	厂界噪声排放限值		备注
	昼间	夜间		昼间,dB(A)	夜间,dB(A)	
稳态噪声	06 至 18	/	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)	65	/	
频发噪声						

偶发噪声

表 13 建设项目固体废物（一般固体废物和危险固体废物）排放信息表

序号	固体废物来源	固体废物名称	固体废物种类	固体废物类别	固体废物描述	固体废物产生量 (t/a)	处理方式	处理去向					其他信息	
								自行贮存量 (t/a)	自行利用 (t/a)	自行处置 (t/a)	转移量 (t/a)			排放量 (t/a)
											委托利用量	委托处置量		
1	员工日常生活	生活垃圾	/	/	/	1.2	环卫部门清运	0	0	0	1.2	0	0	/
2	挑选、去核清洗	废果、果核残渣	一般固废	一般固废	/	1450	环卫部门清运	0	0	0	1450	0	0	/
3	过滤	滤渣	一般固废	一般固废	/	46	环卫部门清运	0	0	0	46	0	0	/
4	过滤	废硅藻土	一般固废	一般固废	/	0.5	环卫部门清运	0	0	0	0.5	0	0	/
5	纯水制备	废 RO 膜、废砂、废活性炭	一般固废	一般固废	/	0.5	厂家回收利用	0	0	0	0.5	0	0	/
6	包装	原果、白砂糖、柠檬酸产生的包装袋	一般固废	一般固废	/	1.5	外售物资回收单位	0	0	0	1.5	0	0	/
7		片碱包装桶	/	/	/	4kg/a	暂存于危废暂存间, 交由厂家	0	0	0	4kg/a	0	0	/

							回收利用							
8	灌装	废酒瓶	一般固废	一般固废	/	20个/天	环卫部门清运	0	0	0	20个/天	0	0	/
9	废气处理	废活性炭	一般固废	一般固废	/	0.027	环卫部门清运	0	0	0	0.027	0	0	/
10	污水处理站	污水处理站污泥	一般固废	一般固废	/	2.23	压滤后作为有机肥外售	0	0	0	2.23	0	0	/
11	废机油及废机油桶	设备维修	危险废物	HW08 900-249-08	/	0.21	交由有资质单位统一清运处理	0	0	0	0.21	0	0	/

表 14 建设项目自行监测及记录信息表

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
1	废气	DA001	1#排气筒	烟气流速,烟气温度,烟气动压,烟气量,烟气含湿量,烟道截面积	NH ₃	手工	/	/	/	/	非连续采样至少3个	1次/半年	《空气和废气 氨的测定 纳氏试剂分光光度法》 HJ 533-2009	/
2	废气	DA001	1#排气筒	烟气流速,烟气温度,烟气动压,烟气量,烟气含湿量,烟道截面积	H ₂ S	手工	/	/	/	/	非连续采样至少3个	1次/半年	《空气质量 硫化氢 甲硫醇 甲硫醚 二甲二硫的测定气相色谱法》 GB/T14678-1993	/
3	废气	DA001	1#排气筒	烟气流速,烟气温度,烟气动压,烟气量,烟气含湿量,烟道截面积	臭气浓度	手工	/	/	/	/	非连续采样至少3个	1次/年	《环境空气和废气臭气的测定三点比较式臭袋法》 (HJ1262-2022)	/
4	废气	厂界	/	温度,湿度,风速,	非甲	手	/	/	/	/	非连续	1次/	《环境空气 总烃、甲烷	

				风向、大气压	烷总 烃	工					采样 至少 4 个	年	和非甲总烃的测定 直接 进样-气相色谱法》 (HJ604-2017)	
5	废气	厂界	/	温度,湿度,风速, 风向、大气压	NH ₃	手工	/	/	/	/	非连续 采样 至少 4 个	1次/ 年	《空气质量 氨的测定 离子选择电极法》GB/T 14669-1993	/
	废气	厂界	/	温度,湿度,风速, 风向、大气压	H ₂ S	手工	/	/	/	/	非连续 采样 至少 4 个	1次/ 年	《空气质量 硫化氢 甲 硫醇 甲硫醚 二甲二硫 的测定气相色谱法》 GB/T14678-1993	
6	废气	厂界	/	温度,湿度,风速, 风向、大气压	臭气 浓度	手工	/	/	/	/	非连续 采样 至少 4 个	1次/ 年	《环境空气和废气臭气 的测定三点比较式臭袋 法》(HJ1262-2022)	/
7	废水	DW001	废水总 排放口	水温、 流量	pH 值	手工	/	/	/	/	瞬时采 样 至 少 3 个 瞬时样	1次/ 半年	《水质 pH值的测定电极 法》(HJ1147-2020)	/
8	废水	DW001	废水总 排放口	水温、 流量	五日 生化 需氧量	手工	/	/	/	/	瞬时采 样 至 少 3 个 瞬时样	1次/ 半年	《水质 五日生化需氧量 (BOD ₅)的测定 稀释与 接种法》	
9	废水	DW001	废水总 排放口	水温、 流量	化学 需氧量	手工	/	/	/	/	瞬时采 样 至 少 3 个 瞬时样	1次/ 半年	《水质 化学需氧量的测 定 重铬酸盐法》(HJ 828-2017)	
10	废水	DW001	废水总 排放口	水温、 流量	氨氮	手工	/	/	/	/	瞬时采 样 至 少 3 个 瞬时样	1次/ 半年	《水质 氨氮的测定 流 动注射-水杨酸分光光度 法》(HJ 666-2013)	
11	废水	DW001	废水总 排放口	水温、 流量	悬浮 物	手工	/	/	/	/		1次/ 半	水质 悬浮物的测定 重 量法 GB 11901-1989	

												年		
12	废水	DW001	废水总排放口	水温、流量	总磷	手工	/	/	/	/	瞬时采样至少3个瞬时样	1次/半年	《水质 总磷的测定 流动注射-钼酸铵分光光度法》(HJ671-2013)	
13	废水	DW001	废水总排放口	水温、流量	总氮	手工	/	/	/	/		1次/半年	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ 636-2012	
14	雨水	YS001	雨水排放口	水温、流量	pH值	手工	/	/	/	/	瞬时采样至少3个瞬时样	1次/半年	《水质 pH值的测定电极法》(HJ1147-2020)	/
15	雨水	YS001	雨水排放口	水温、流量	悬浮物	手工	/	/	/	/	瞬时采样至少3个瞬时样	1次/半年	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-1989	/

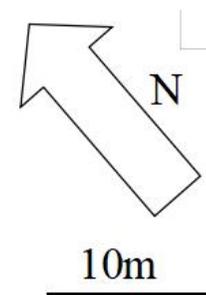
附图 1 项目地理位置图：



附图 2 项目平面布置图:

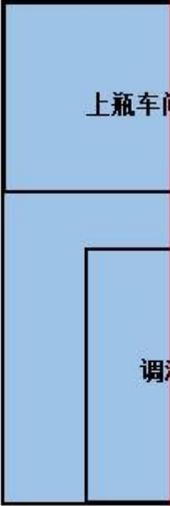


附图 2-1 项目生产车间平面图

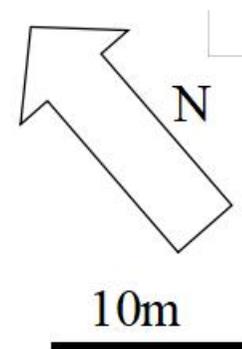
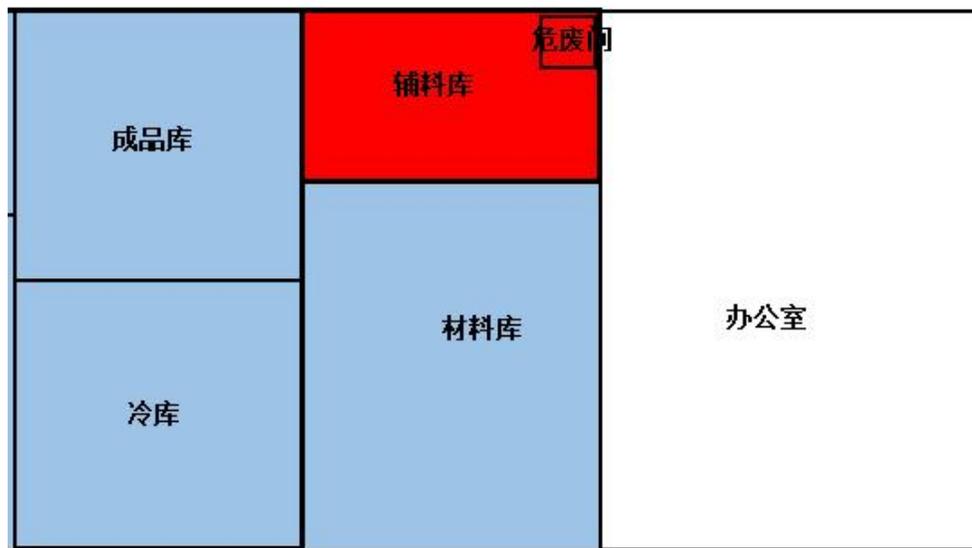


附图 2-2 项目仓库平面布置图

附图 3 分区防渗



附图 3-1 生产车间分区防渗图



附图 3-2 仓库分区防渗图

附图 4 环境保护目标图:



附件 1 项目备案表

黟县经开区管委会项目备案表

项目名称	青梅酒生产线项目		项目代码	2402-341023-04-05-278829	
项目法人	黄山徽猿酒业有限公司		经济类型	有限责任公司	
法人证照号码	91341023MA2T6EH57G				
建设地址	安徽省:黄山市_黟县		建设性质	新建	
所属行业	其他		国标行业	其他酒制造	
项目详细地址	安徽省黄山市黟县碧阳镇翼然西路183号				
建设规模及内容	项目总投资1亿元,黄山徽猿酒业有限公司青梅酒生产线项目位于安徽省黄山市黟县碧阳镇翼然西路183号。项目租赁厂房2栋建筑面积约2155m ² ,1栋作为原料及成品贮存区,一栋用于生产等;购置清洗机、榨汁机、发酵罐、储酒罐等生产设备。项目建成后可实现年产1000t青梅果酒的生产能力。				
年新增生产能力	年产1000吨果酒				
项目总投资(万元)	10000	含外汇(万美元)	0	固定资产投资(万元)	5800
资金来源	1、企业自筹(万元)			10000	
	2、银行贷款(万元)			0	
	3、股票债券(万元)			0	
	4、其他(万元)			0	
计划开工时间	2024年		计划竣工时间	2025年	
备案部门	首次备案时间:2024年02月28日 				
备注	项目的设计和安装应符合有关管理规定、设备标准、建筑工程规范和安全规范等要求。 <u>及时进行环保手续</u>				

注:项目开工后,请及时登录安徽省投资项目在线审批监管平台,如实报送项目开工建设、建设进度和竣工等信息。

附件 2 委托书

建设项目环境影响评价

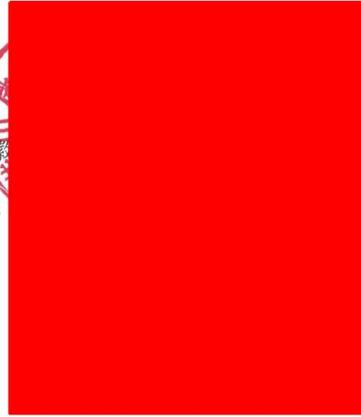
委托书

黄山星源环境咨询有限公司：

我单位青梅酒生产线项目根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》等环保法律、法规的规定，须执行环境影响报告审批制度，编报环境影响报告。为保证项目建设符合上述规定，特委托贵单位承担本项目的环境影响评价工作。

委托单位：黄山徽

委托时间：2024



黟县自然资源和规划局

情况说明

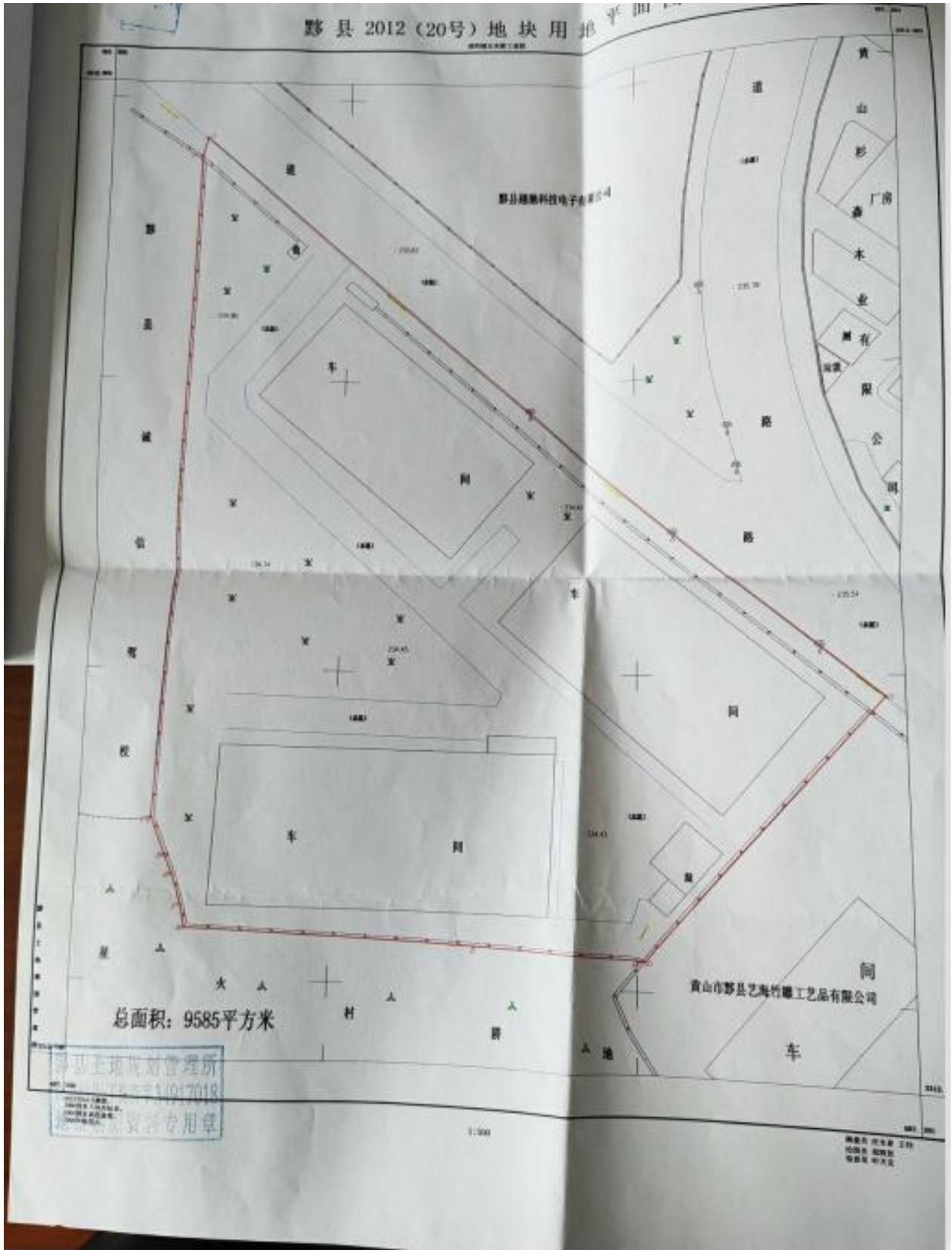
黄山徽猿酒业有限公司青梅酒生产线项目位于碧阳镇五东殿工业园区内，符合《黟县国土空间总体规划》，用地性质为工业用地，位于城镇开发边界内。

黟县自然资源和规划局

2024年5月30日



附件 4 租赁厂区土地证





黟县经济开发区管理委员会

关于同意青梅酒生产线项目入园说明

黄山徽猿酒业有限公司：

你公司在安徽省黄山市黟县碧阳镇翼然西路 183 号建设青梅酒生产线项目。该项目于 2024 年 2 月 28 日在黟县开发区管委会备案，项目代码为 2402-341023-04-05-278829。该项目符合园区绿色食品产业发展方向，同意入园。

特此说明！

黟县经济开发区管理委员会

2024 年 2 月 28 日



附件 6 租赁协议

合同编号: JKTGS-2024-003

黟县经开投公司房屋租赁协议

租 赁 合 同

项目单位: 黟县经济开发区投资有限公司

签约客户: 黄山徽猿酒业有限公司

出租方：黟县经济开发区投资有限公司(以下简称甲方)

统一社会信用代码：9134102369414450X3

法定代表人：汪建新

联系电话：0559-5522633

承租方：黄山徽猿酒业有限公司(以下简称乙方)

统一社会信用代码：91341023MA2T6EH57G

法定代表人：裴俊飞

联系电话：13855988912

根据《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国城市房地产管理法》及其他有关法律、法规规定，在平等、自愿、协商一致的基础上，甲、乙双方就下列房屋的租赁达成如下协议：

第一条 租赁物基本情况

位于碧阳镇五东殿开发区农民工创业园内1、2号厂房，建筑面积2155平方米。

第二条 租赁期限

租赁期5年，自2024年1月1日至2029年12月31日止。
(5年后续租另行补充协议)

第三条 租金及付款方式

该租赁物月租金按10元/平方米计收，年租金为人民币贰拾伍万肆仟叁佰伍拾元捌角整(¥ 254350.8 元)(含税)，履约保证金人民币贰万伍仟元(¥ 25000 元)。租金按年支付，乙方应于

合同签订日一次性支付年租金和履约保证金。

甲方银行账户户名：黔县经济开发区投资有限公司，账号：20000235871110300000018100001，开户行：黔县农村商业银行营业部。

第四条 交付租赁物期限

租赁物在签订本合同时已交付乙方。

第五条 维修养护责任

1、租赁期间，乙方负责租赁区域范围内的管理使用维修，因管理使用不善造成房屋的损失和维修费用，由乙方承担责任并赔偿损失。

2、租赁期间，消防安全、门前三包、综合治理及安全、保卫、疫情防控等工作，乙方应执行当地有关部门规定并依法承担相应责任和服从甲方监督检查。

3、租赁期间，乙方必须为该租赁物购买保险，保险第一受益人为甲方。如果履行该义务而发生意外的，一切损失及后果由乙方承担。

4、乙方需通过书面形式在征得甲方同意的情况下，可将该租赁物转租给第三方，转租后如发生意外事故等产生的一切损失和责任，均由乙方和第三方承担连带责任，并赔偿甲方的一切损失。

第六条 关于装修和改变房屋结构的约定

乙方不得随意损坏房屋设施，如需改变房屋的内部结构和装修或设置对房屋结构影响的设备，需先书面申请并征得甲方书面同意，投资费用由乙方自理。退租时，除另有约定外，甲方有权

要求乙方按原状恢复或向甲方交纳恢复工程所需费用。租赁期满后或合同解除后，甲方对乙方装饰装修物不承担补偿费用，不可移动物无偿归甲方所有，可移动物需在解除合同后或租赁期满三日内搬出，否则，视为乙方放弃，甲方有权自行处置，且甲方可要求乙方赔偿其处置该移动物而产生的费用和损失。

第七条 关于租赁期间的有关费用

1、在租赁期间，物业费、水电费、燃气费、网络费等乙方因使用所产生费用由乙方支付，并由乙方承担延期付款的违约责任。

2、在租赁期，房产租赁税、土地使用税应由甲方缴纳，如果发生政府有关部门征收本合同未列出项目但与使用该房屋有关的税费，均由乙方支付。

第八条 合同解除后和租赁期满

本合同解除后或者租赁期满后，本合同即终止，乙方须在3个工作日内将租赁物按原状退还甲方，经甲、乙双方共同到现场验收确认租赁物完好无损后，甲方应于3日内向乙方全额无息退还履约保证金。

第九条 合同的变更与解除

1、经甲、乙双方协商一致，可以变更或解除本合同。

2、因不可抗力导致本合同无法继续履行，遭受不可抗力的一方应当立即通知对方；经双方协商一致后，可以变更或解除本合同。

3、乙方有下列情形之一的，甲方可终止合同并收回房屋，并由乙方承担违约责任，造成甲方损失，由乙方负责赔偿：

(1) 逾期一个月交租金的;

(2) 未经甲方书面允许,擅自转租、转借第三方或擅自调换使用的:

(3) 擅自拆改承租房屋结构或改变承租房屋用途的:

(4) 利用承租房屋进行违法活动的:

(5) 故意损坏承租房屋的。

第十条 履约保证金的使用约定

如乙方违反合同约定的第五条、第六条、第七条、第八条的内容以及第九条中的第(三)款中的任一条款,则甲方有权从乙方支付的履约保证金中进行处罚甚至没收,如履约保证金仍无法补偿甲方损失的,甲方有权进行追偿。

第十一条 房屋续租

乙方若需续租房屋,应在合同期满前,提前叁个月向甲方提出书面申请,同等条件下,乙方享有优先承租权;若乙方未在前述时间向甲方提出书面申请,则视为乙方放弃优先承租权。

第十二条 提前终止合同

1、租赁期间,任何一方提出终止合同,需提前3个月书面通知对方,经双方协商后签订终止合同书,在终止合同书签订前,本合同仍有效。

2、如因国家建设、政府政策变动或不可抗力因素等情形,甲方必须终止合同时,一般应提前书面通知乙方。乙方的经济损失甲方不予补偿,但甲方未提前通知乙方的情形除外。

第十三条 不可抗力

因不可抗力原因导致该房屋毁损和造成损失的，双方互不承担责任。

第十四条 合同效力

本合同之附件均为本合同不可分割之部分。本合同及其附件部分填写的文字与印刷文字具有同等效力。本合同及其附件和补充协议中未规定的事项，均遵照中华人民共和国有关法律、法规执行。

第十五条 违约责任

双方均应遵守本合同约定，一方违约，应向守约方支付违约金壹万元。

第十六条 争议的解决

本合同在履行中发生争议，由甲、乙双方协商解决。协商不成时，可向黟县人民法院起诉解决。

第十七条 变更和补充

本合同生效后，甲、乙双方对本合同内容进行的变更或补充均应采用书面协议的形式。该等书面变更或补充协议（如订立），与本合同具有同等法律效力。

第十八条 合同生效

本合同双方签字盖章后生效。

第十九条 合同份数

本合同一式叁份，甲乙双方各执壹份，县开发区管委会壹份，均具有同等效力。

此页无正文



授权代表（签字）：



授权代表（签字）：

签订日期：2024年1月1日

附件7 检测报告


211212051930

检测报告

嘉讯[2024]-(03)-125号

检测类别: 委托检测

委托单位: 黄山徽猿酒业有限公司

项目名称: 青梅酒生产线项目

安徽嘉讯检测有限公司


2024年3月28日

报告说明

1、对本“报告”若有异议，应在收到报告十五日内，书面向我方（安徽嘉讯检测有限公司）提出，逾期不予受理；

2、报告及其复印件必须加盖“CMA”印章和本公司检测报告专用章及骑缝章，否则无效；

3、本“报告”无报告编制人、审核人、签发人签名无效；

4、本“报告”不得自行涂改、增删，否则一律无效；

5、未经本公司同意，不得部分复印和利用本报告进行广告宣传；

6、由委托方采样送检的样品，本公司只对收到的样品的符合性和分析结果负责，样品的代表性、真实性由送检单位负责。

地 址：安徽省黄山高新技术产业开发区梅林大道 71 号 A301

邮政编码：245000

电 话：0559 - 2512369

传 真：0559 - 2512369

邮 箱：hsjx2512369@163.com

区域噪声监测概况和分析方法

委托单位	黄山蕨蕨酒业有限公司		委托单位地址	/
检测日期	2024/03/19		气象条件	阴、西北风、风速 1.0m/s
方法依据	声环境质量标准 GB 3096-2008			
	环境噪声监测技术规范 城市声环境常规监测 HJ 640-2012			
检测仪器	仪器编号	检定/校准有效期	校准值 (昼间)	校准评价 (94.0±0.5)
AWA5688 多功能声级计	002	2024-07-06	监测前校准值: 94.2dB	合格
AWA6022A 声校准器	003	2024-08-27	监测后校准值: 94.2dB	
FB-10 手持式气象站	008	2024-06-27	噪声类型	

噪声监测结果

单位: dB (A)

测点 代码	测点名称	月	日	时	分	声源代码	L _{eq}	L ₁₀	L ₅₀	L ₉₀	L _{min}	L _{max}	标准偏差 (SD)	备注
N1	东北侧厂界外1m	03	19	09	21	4	47.8	47.8	32.0	22.0	19.7	69.1	9.8	—
N2	东南侧厂界外1m	03	19	09	45	4	63.3	46.6	29.2	22.6	21.5	82.1	12.5	有校车鸣笛
N3	西南侧厂界外1m	03	19	10	00	4	45.0	47.0	42.0	35.6	22.2	72.6	5.1	—
N4	西北侧厂界外1m	03	19	10	22	4	51.7	54.8	45.8	37.0	22.0	77.6	7.1	—
N1	东北侧厂界外1m	03	19	22	03	4	38.0	40.2	31.8	25.4	22.3	66.3	5.6	—
N2	东南侧厂界外1m	03	19	22	23	4	36.8	40.0	31.0	26.0	22.7	61.4	5.4	—
N3	西南侧厂界外1m	03	19	22	38	4	38.6	40.0	31.6	24.8	20.2	62.4	6.2	—
N4	西北侧厂界外1m	03	19	23	03	4	40.9	37.2	27.2	22.2	19.8	75.7	5.9	—

注: 声源代码: 1、交通噪声; 2、工业噪声; 3、施工噪声; 4、生活噪声。两种以上噪声以主噪声; 除交通、工业、施工噪声外的噪声归入生活噪声。

区域噪声监测概况和分析方法

委托单位	黄山徽蕨酒业有限公司		委托单位地址	/	
检测日期	2024/03/20		气象条件	阴、西北风、风速1.0m/s	
方法依据	声环境质量标准 GB 3096-2008				
检测仪器	仪器编号	检定/校准有效期	校准值(昼间)	校准值(夜间)	校准评价 (94.0±0.5)
AWA5688 多功能声级计	002	2024-07-06	监测前校准值: 94.2dB	监测前校准值: 94.2dB	合格
AWA6022A 声校准器	003	2024-08-27	监测后校准值: 94.2dB	监测后校准值: 94.2dB	
FB-10 手持式气象站	008	2024-06-27	噪声类型		

噪声监测结果

单位: dB (A)

测点代码	测点名称	月	日	时	分	声源代码	L _{eq}	L ₁₀	L ₅₀	L ₉₀	L _{min}	L _{max}	标准偏差 (SD)	备注
N1	东北侧厂界外 1m	03	20	10	01	4	46.7	47.4	32.0	23.2	19.5	68.5	9.3	—
N2	东南侧厂界外 1m	03	20	10	19	4	43.9	47.0	40.6	33.2	22.7	59.5	5.2	—
N3	西南侧厂界外 1m	03	20	10	41	4	51.0	52.2	45.2	37.6	23.5	78.1	6.2	—
N4	西北侧厂界外 1m	03	20	10	58	4	42.5	45.0	39.2	32.8	24.0	70.3	4.8	—
N1	东北侧厂界外 1m	03	20	22	11	4	35.9	39.2	30.8	26.0	23.0	59.9	5.0	—
N2	东南侧厂界外 1m	03	20	22	29	4	38.6	40.6	31.6	25.2	19.9	61.5	6.1	—
N3	西南侧厂界外 1m	03	20	22	42	4	37.4	38.2	27.8	23.4	20.2	70.2	5.8	—
N4	西北侧厂界外 1m	03	20	22	59	4	38.9	40.4	32.4	26.0	22.5	67.5	5.6	—

注: 声源代码: 1、交通噪声; 2、工业噪声; 3、施工噪声; 4、生活噪声; 两种以上噪声声源主要声源; 除交通、工业、施工噪声外的噪声归入生活噪声。

报告编制人:

审核人: 洪卫

签发人: 孙月

签发日期: 2024.5.17



附件 8 区域评估成果使用承诺书

附件

环境影响区域评估成果使用承诺书

项目名称	青梅酒生产线项目			
所在区域（园区）	安徽黟县经济开发区			
用地位置及规模	安徽省黄山市黟县碧阳镇翼然西路183号（安徽黟县经济开发区五东殿工业园）；2155平方米			
建设单位承诺	名称	黄山徽猿酒业有限公司	法人代表	[REDACTED]
	地址	安徽省黄山市黟县碧阳镇翼然西路183号	联系人	[REDACTED]
	电话	[REDACTED]	传真	/
	<p>本单位已查询并阅知了建设项目所在区域的环境影响区域评估成果和要求，承诺应用环境影响区域评估成果真实有效。本单位已知晓违反承诺的后果，愿意承担由此造成的一切后果。</p> <p style="text-align: center;">(承诺单位盖章)</p> 			

- 注意事项:1. 本承诺书一式 2 份,自盖章后生效。
2. 在办理建设项目环境影响评价审批手续时,承诺书随报审材料一并报送。
3. 承诺单位应当妥善保管本承诺书。

附件9 建设单位承诺

建设单位承诺

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》及相关法律法规，我单位对报批的青梅酒生产线项目环境影响评价报告表作出如下承诺：

1、我单位对提交的环境影响报告表及相关材料（包括但不限于项目建设内容与规模、厂区平面布置、环境质量现状调查与监测、污染工序、源强及对应的污染防治措施）的真实性、有效性负责。

2、我单位已经详细阅读和准确理解环境影响报告表的内容，并确认其中提出的污染防治、生态保护与环境风险防范措施，认可其评价结论。

如违反上述事项造成环境影响报告表失实的，我单位将承担由此引起的相应责任。

3、在环境影响报告表获批后，我单位承诺将在项目建设期和运营期严格按照环境影响报告表及其批复要求，落实各项污染防治、生态保护与环境风险防范措施，保证环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。

4、如我单位没有按照环境影响报告表及其批复的内容进行建设，或没有按要求落实好各项环境保护措施，违反“三同时”规定，由此引起的环境影响或环境风险事故责任及投资损失由我单位承担。

单位（公章）：黄山徽猿

法定代表人或主要负责人（签



02301258